

Automatische Pulverbeschichtung

Connecting technology and people - Für perfekte Beschichtungen mit höchster Wirtschaftlichkeit





Markt Status Quo und Probleme

Die Oberflächentechnik steht vor zahlreichen Herausforderungen, die gelöst werden müssen, um wettbewerbsfähig und effizient zu bleiben.

Fachkräftemangel

Der anhaltende Fachkräftemangel stellt viele Unternehmen vor große Herausforderungen. In den kommenden Jahren wird es zunehmend schwierig, qualifizierte Arbeiter für spezialisierte Tätigkeiten zu finden.

Qualitätsprobleme

Manuelle Prozesse sind anfällig für Fehler und die Qualität variiert stark je nach Tagesform der Mitarbeiter. Dies führt zu einer hohen Ausschussquote und inkonsistenten Ergebnissen.

Zeitprobleme

Der hohe Ausbildungsaufwand, um alle Mitarbeiter auf das gleiche Niveau zu bringen, kostet wertvolle Zeit und Ressourcen. Dies verzögert die Produktionsprozesse und erhöht die Betriebskosten.

Arbeitssicherheit

Schwere körperliche Tätigkeiten und gefährliche Arbeitsumgebungen belasten die Mitarbeiter und erhöhen das Risiko von Arbeitsunfällen. Die Gesundheit und Sicherheit der Belegschaft sind gefährdet.

Nachhaltigkeit

Der Verbrauch von Ressourcen wie Energie, Lack, Schleifpapier und Lösemittel ist hoch, was nicht nur Kosten verursacht, sondern auch die Umwelt belastet. Effiziente und nachhaltige Prozesse sind notwendig, um den Ressourcenverbrauch zu reduzieren und umweltfreundlicher zu arbeiten.

Mit diesen Herausforderungen konfrontiert, ist die Notwendigkeit für innovative und automatisierte Lösungen offensichtlicher denn je.



Lösungen für Ihre Produktionsprobleme

Der Fachkräftemangel, Qualitätsprobleme und steigende Anforderungen an Nachhaltigkeit stellen die Industrie vor erhebliche Herausforderungen. Mit unseren fortschrittlichen Automatisierungslösungen bieten wir effektive Antworten auf diese Probleme und steigern gleichzeitig die Effizienz Ihrer Produktion.

Fachkräfte werden verfügbar

Durch die Automatisierung mit Robotern können Sie Ihr bestehendes Personal entlasten und für neue Aufgaben einsetzen.

Reduzierung der Ausschussquote

Durch die absolute Wiederholgenauigkeit von Industrierobotern wird die einwandfreie Qualität Ihrer Endprodukte sichergestellt.

Automatisierung spart Ressourcen

Unsere cleveren Produkte sparen teuren Lack, Schleifmittel und Lösemittel. Damit reduzieren Sie Ihren Ausstoß von VOC. Ihre Energiekosten haben Sie dabei immer im Blick.

Ganzheitliches Konzept

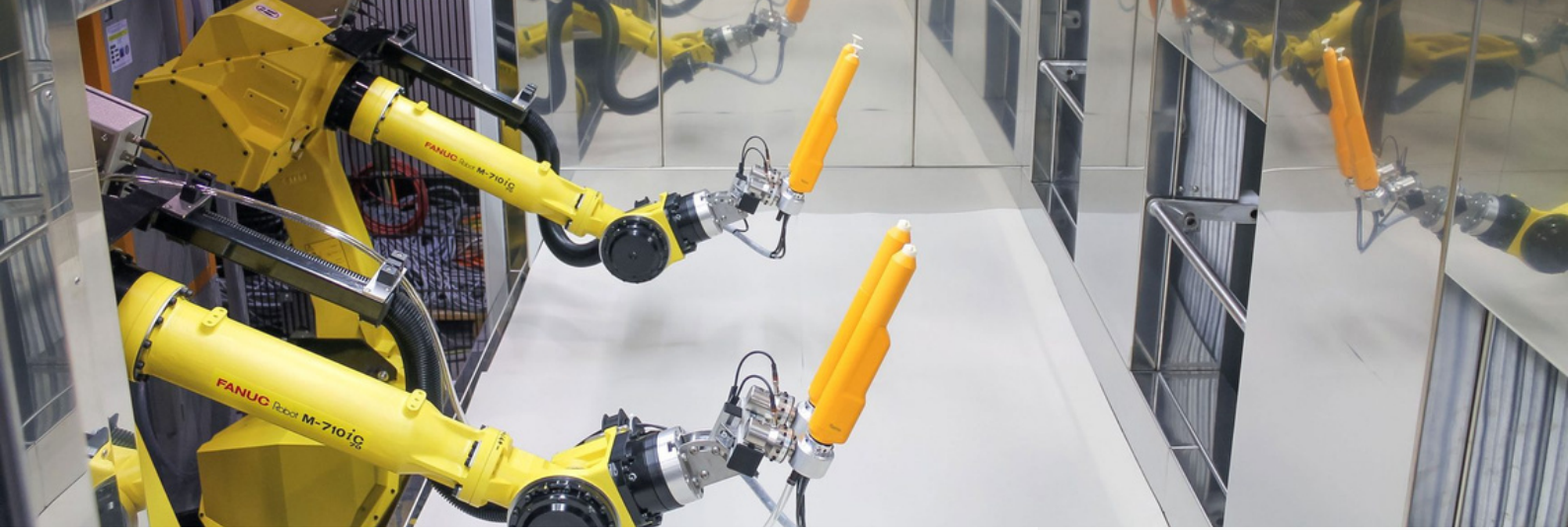
Wir bauen effiziente, modulare Anlagen, die jederzeit erweiterbar sind.

Digitales Abbild

Durch den digitalen Abzug können wir schneller und einfacher neue Abläufe simulieren. Sie wissen bereits im Voraus, wie gut Ihre Automatisierungslösung funktioniert. Neue Produkte sind zudem schnell in bestehende Linien integriert.

Testen Sie Ihre Werkstücke

Machen Sie Versuche mit ihren eigenen Werkstücken und Prozessmaterialien bei uns im Haus.

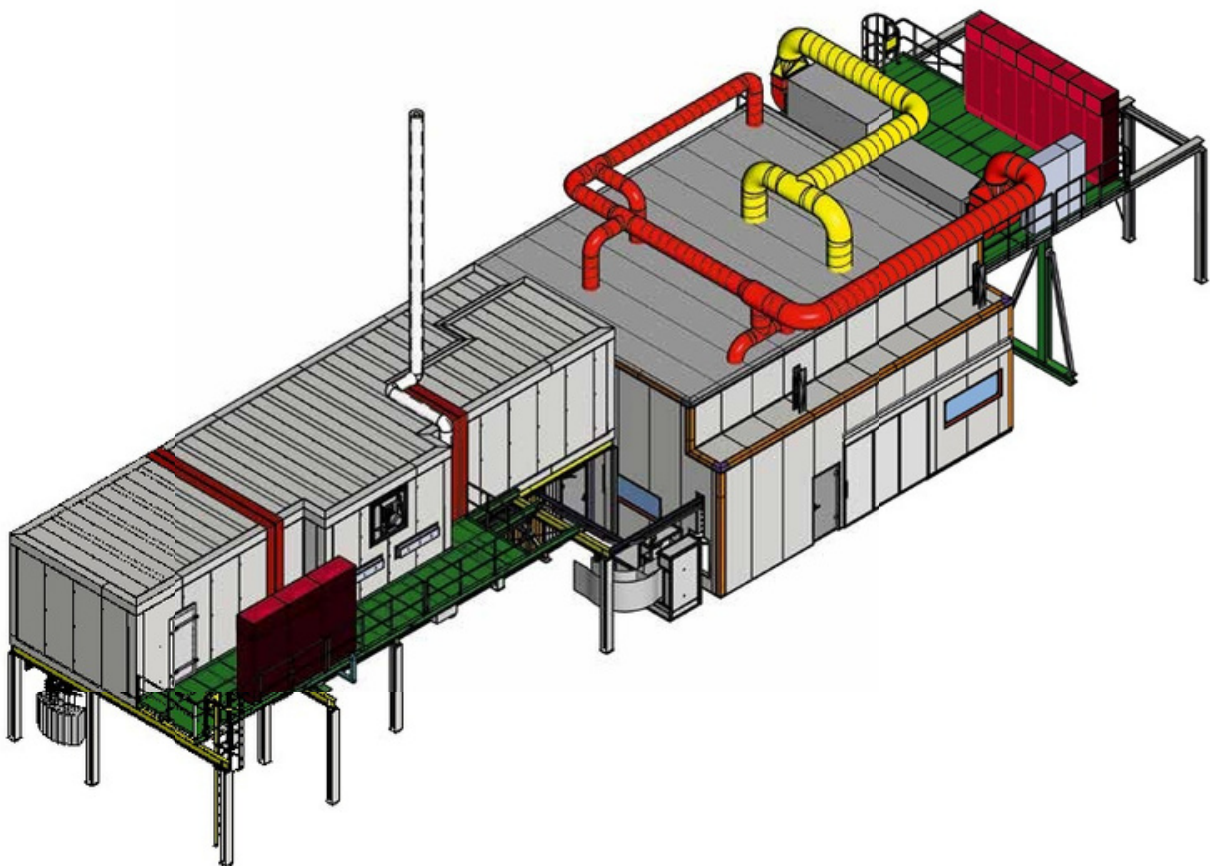


Automatische Pulverbeschichtungsanlagen

Unsere automatischen Pulverbeschichtungsanlagen bieten hochwertige und effiziente Lösungen für die Pulverbeschichtung. Mit einem hohen Automatisierungsgrad und hervorragenden Energie- und Materialverbrauchskennzahlen setzen wir Maßstäbe in der Branche. Unsere Anlagen decken den gesamten Prozess ab und bieten modernste Technologien zur Optimierung der Produktion.

Unsere Pulverbeschichtungsanlagen sind ideal für:

- Automobilzulieferer (TIER)
- Allgemeine Industrie
- Maschinenbau
- Baumaschinentechnik
- Landtechnik
- Büromöbelhersteller





VORBEHANDLUNG

- Spritzvorbehandlung
- CO₂-Reinigung
- Ionisier-Abblasstation
- Haftwassertrocknung

APPLIKATION

- Pulverbeschichtung mit 2-Achs Hubständern
- Pulverbeschichtung mit 6-Achs Industrieroboter
- Pulverapplikation mit Knickschutzeinrichtung
- Pulverversorgung/Pulverrecycling



OFEN & VERFAHRENSTECHNIK

- Pulvereinbrennofen mit A-Schleuse
- Angelierzone mit elektrisch beheizten Strahlerplatten
- Kühlzonen
- Klimagehäuse
- Lüftungstechnik mit Klimatisierung

ROBOTIK

- Intelligente Robotertechnik
- Inkl. Steuerungstechnik & Programmierung
- Applikationsroboter
- Umhängenroboter



Automatische Pulverbeschichtungsanlage für Herd-Gehäuseteile

Die automatische Pulverbeschichtungsanlage beschichtet Gehäusekomponenten, welche nicht für einen Produktion mit vorbeschichteten Blechen geeignet sind. Die Bauteile werden in einer separaten Reinigungsanlage gereinigt und dem Beschichtungsprozess angeliefert. Es wurde die gleiche Power & Free Fördertechnik wie in der nebenliegenden Bestandsanlage verwendet. Die Beschichtungsanlage ist ausgelegt für 4 verschiedenen Pulver. ASIS übernahm die Gesamtprojektleitung, die mechanische und elektrische Konstruktion, die Dokumentation, alle Komponenten, die Lieferung, komplette Montage und Inbetriebnahme der Anlagentechnik sowie die Zellensteuerung mit Visualisierung.

Technische Daten:

- Umfassende Simulation mit Materialfluss- und Erreichbarkeitsstudien im Vorfeld
- Offline Programmierung der Applikationsroboter
- Abblasstation, IR-Vorheizzone, Einhausung für Pulverapplikation, Einbrennofen, Kühlzone, Fördertechnik, Lüftungsaggregate
- Surface-Analytics 4.0 Prozessdatenanalyse mit Predictive Maintenance und lückenloser Qualitätskontrolle



Standardisierte Anlagen, die kein Standard sind

Die ASIS GmbH löst weltweit herausfordernde Aufgaben in der automatisierten Anlagentechnik. Das Ergebnis für ihre Kunden sind perfekte Beschichtungen bei höchster Wirtschaftlichkeit.

Der Claim „Connecting Technology and People“ steht für die perfekte Zusammenarbeit zwischen Mensch und Maschine und für dauerhafte Wertschöpfung im Einklang mit Ökonomie und Ökologie. Das Unternehmen differenziert sich zu seinen Marktbegleitern durch hohes Know-how in der Steuerungstechnik und der Nutzung digitaler Intelligenz.



ASIS in Zahlen

Gegründet:	01.05.1998
Vorsitzender der Geschäftsführung:	Hans-Jürgen Multhammer
Qualitätssicherung:	ISO 9001
Informationssicherheit:	TISAX
Exportländer:	> 30 weltweit

Das breite Kompetenzspektrum umfasst schlüsselfertige Anlagen im Bereich Beschichtung, Applikationstechnik, Qualitätssicherung, Oberflächenbearbeitung, Elektronenbehandlung, Prozess-Automatisierungstechnik und digitaler Simulation.

Der international aufgestellte Systemanbieter exportiert von vier Niederlassungen in Deutschland und einem Tochterunternehmen bei Shanghai in über 30 Länder weltweit.



Warum ASIS?

Anlagenbau kann jeder, aber...

Die entscheidenden Unterschiede für eine wirklich gute Anlage liegen in der Steuerungstechnik und der Planungsleistung. Genau das sind unsere Kernkompetenzen.

Steuerungstechnik als Kernkompetenz

Seit unserer Firmengründung im Jahr 1998 ist die Steuerungstechnik die Visitenkarte von ASIS. Aus einem kleinen Zwei-Mann-Betrieb in einem Wohnhaus haben wir uns zu einem florierenden Unternehmen mit mehreren Niederlassungen in Deutschland und einem Tochterunternehmen in China entwickelt.

In unseren Genen verankert

Unsere Expertise in der Steuerungstechnik hat uns einen Namen bei Weltkonzernen und mittelständischen Unternehmen gemacht. Wir verbessern, vereinfachen und entwickeln den Prozess der Oberflächentechnik zielgerichtet und pragmatisch weiter, ohne Overengineering.

Unser Ziel ist es, höchste Effizienz und Qualität in jedem Projekt zu gewährleisten.





Bereit, Ihre Produktion auf das nächste Level zu heben?

Lassen Sie uns gemeinsam die Herausforderungen der Zukunft angehen. Mit ASIS an Ihrer Seite profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung und unseren innovativen Lösungen in der Automatisierungs- und Steuerungstechnik.

Ihr Ansprechpartner



Alexander Schmunk
a.schmunk@asis-gmbh.de

Tel. +49 871 27676-34
Mobil +49 1761 2767634

ASIS GmbH
Kiem-Pauli-Straße 3
84036 Landshut
www.asis-gmbh.de