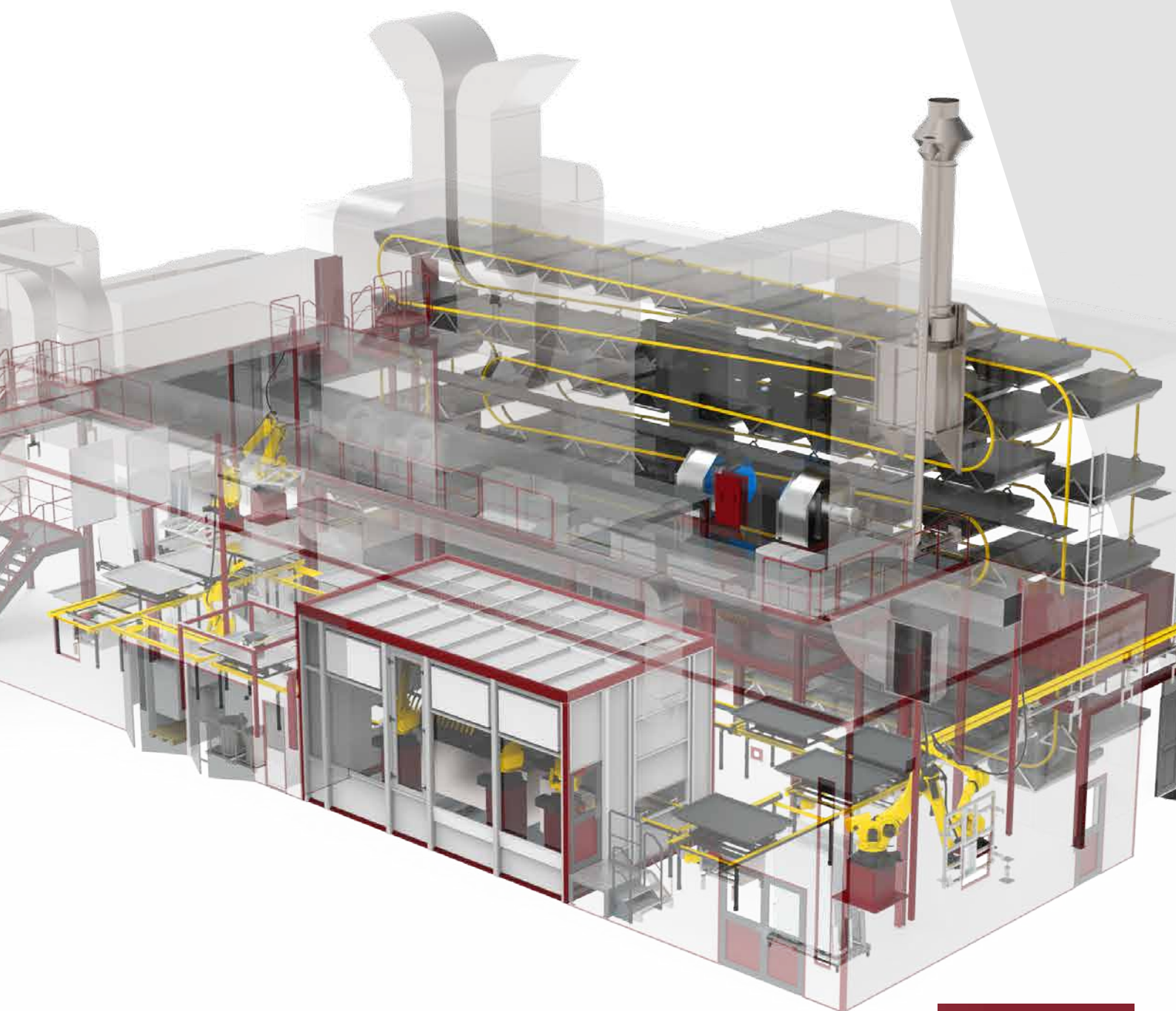


LÖSUNGEN





Inhalt

Profil

Mission & Vision	5
Warum ASIS?	6
Nachhaltigkeit ist Sicherheit	9

Turnkey Beschichtungsanlagen

Nasslackieranlagen	12
Emaillieranlagen	14
Pulverbeschichtungsanlagen	16

Applikationstechnik

Rob-Flame	20
Paint-Sup	22
Simple-2K	22
Special-Paint-Sup	23
Lackapplikation	24
Clean-Gun	26
Clean-Bell	27

Qualitätssicherung

Surface-Detect.	30
----------------------	----

Oberflächenbearbeitung

Automatisches Finish	34
Automatisches Schleifen.	36

Automatisierung

Automatisches Einkleben von Pappen	40
Greiferkonstruktion	41
Automatische Bestückung	42

Analyse & Planung

Analyse & Planung	46
-------------------------	----

Kontakt

Niederlassungen	48
Bestellung & Service.	49



Mission & Vision

CONNECTING TECHNOLOGY AND PEOPLE

Wir glauben an die perfekte Zusammenarbeit zwischen Mensch und Maschine und an dauerhafte Wertschöpfung im Einklang mit Ökonomie und Ökologie. Dafür stehen wir mit unserem Claim „Connecting Technology and People“.

ASIS löst weltweit herausfordernde Aufgaben in der automatisierten Anlagentechnik. Das Ergebnis für unsere Kunden sind perfekte Beschichtungen bei höchster Wirtschaftlichkeit. Als international aufgestelltes Unternehmen exportieren wir von vier Standorten in Deutschland und einem Tochterunternehmen bei Shanghai in über 30 Länder weltweit.

Wir überblicken den technischen Fortschritt über Branchen und Hersteller hinweg und setzen ihn mit hoher Wertschöpfung in unseren Lösungen zielgerichtet ein. Unsere Kompetenz in der Steuerungstechnik und die Nutzung digitaler Intelligenz verschafft uns den entscheidenden Vorsprung zu unseren Marktbegleitern. Dabei sind unsere Mitarbeiter mit den Unternehmenswerten - der ASIS DNA - das Fundament unseres Handelns.

Warum ASIS?

Anlagenbau kann jeder, aber die entscheidenden Unterschiede für eine wirklich gute Anlage liegen in der Steuerungstechnik und der Planungsleistung. Genau das sind unsere Kernkompetenzen.

In unseren Genen verankert

Die Steuerungstechnik ist die Visitenkarte der ASIS seit ihrer Firmengründung im Jahr 1998. Durch diese Kompetenz entwickelte sich ein kleiner zwei Mann Betrieb, der in einem Wohnhaus begann, zu einem florierenden Unternehmen mit mehreren Niederlassungen in Deutschland und einem Tochterunternehmen in China.

So konnten wir uns sowohl bei Weltkonzernen als auch bei mittelständischen Unternehmen einen Namen machen. Steuerungstechnik ist tief in unserer DNA verwurzelt und wird bei jedem Projekt höchst professionell ausgeführt. Wir wollen den Prozess der Oberflächentechnik verbessern, vereinfachen und weiterentwickeln, jedoch immer zielgerichtet, mit sinnvollem Pragmatismus und ohne Overengineering.

WAS IST EINZIGARTIG BEI DER ASIS STEUERUNGSTECHNIK?

Intelligente Steuerungstechnik heißt für uns, Ihre individuellen Bedürfnisse zu verstehen, diese in einem durchgängigen und offenen Gesamtsystem darzustellen, um Ihre Wettbewerbsfähigkeit durch optimale System-Erweiterbarkeit und digitale Intelligenz auch in Zukunft zu stärken.

AUF IHRE ANSPRÜCHE ANGEPASST

Sie müssen bei ASIS keine Fertiglösungen von der Stange kaufen, sondern erhalten ein ideal auf Ihre Bedürfnisse abgestimmtes Paket. Steuerungstechnik wird bei uns komplett im Haus entwickelt, ohne den Zukauf externer Leistungen. Dadurch entstehen anstatt Insellösungen produktive Konzepte, die perfekt im Gesamtsystem der Anlage integriert sind.

OFFEN FÜR NEUES

Unsere Systeme verfügen über einen offenen Steuerungsstandard und sind somit keine Blackbox für Sie. Updates und Erweiterungen können intern über ASIS oder auch von externen Partnern problemlos eingespielt werden. Durch die einheitliche und durchgängige Software vereinen sich alle Parameter in einer übersichtlichen Visualisierung über den aktuellen Zustand der Gesamtanlage.

FACHKOMPETENZ UND KAPAZITÄT

Unsere Spezialistinnen und Spezialisten sind in der Lage, auch für umfangreiche und anspruchsvolle Aufgabenstellungen, schlüsselfertige Lösungen zu entwickeln – von Planung bis zur Inbetriebnahme.

INDUSTRY 4.0 READY

Ihre Anlagendaten sind wertvoll, nutzen Sie diese. Mit unseren digitalen Lösungen erhalten Sie wertvolle Erkenntnisse über Leistung, Verlustquellen oder Wartung (Predictive Maintenance) – einfach und überall per Smartphone oder Laptop.



WAS IST EINZIGARTIG BEI DER ASIS PLANUNGSLEISTUNG?

Intelligente Planungsleistung bedeutet für uns, Sie und Ihr Umfeld genau zu kennen, um mit Überblick über die gesamte Wertschöpfungskette der Oberflächentechnik und dem Einsatz modernster Planungstechnologie, maßgeschneiderte Lösungen für Sie zu erarbeiten, die langfristig, wirtschaftlich und nachhaltig Werte schaffen.

WIR KENNEN SIE

Seit mehr als 30 Jahren befassen wir uns intensiv mit anspruchsvollen Lösungen in der automatisierten Anlagentechnik. Wir kennen Ihre Anforderungen und Ihr Umfeld und wissen genau, auf was es Ihnen ankommt: perfekte Oberflächen bei höchster Wirtschaftlichkeit. Diese Branchenerfahrungen aus der Praxis ist Teil unserer einzigartigen Planungsleistung.

PLANUNGSKOMPETENZ IM HAUS

Wir haben die Expertinnen und Experten der Branche im Haus. Das bedeutet für Sie: Sie erhalten ganzheitliche Planungskonzepte schon in der Ausschreibungsphase und profitieren von unserer übergreifenden und herstellerunabhängigen Fachkompetenz in den Bereichen Vorbehandeln, Beschichten, Qualitätssicherung sowie aller angrenzenden Prozesse. Vernünftige Überwachungskonzepte für Industrie 4.0 Anwendungen werden durch gute Planung schon im Vorfeld realisiert.

MODERNSTE PLANUNGSTOOLS

Wir betreiben ein eigenes Kompetenzzentrum für die Simulation. Klassische Robotersimulationen, Offline-Programmierung, Materialflusssimulationen, virtuelle Inbetriebnahme oder der Einsatz von modernster 3D-Scantechnologie zeigen die Bandbreite der Möglichkeiten. Sie wissen schon vor Spatenstich, wie gut Ihre Anlage funktioniert und können Leistung und Funktionalität optimieren.

EIGENE PRODUKTE

Über die Jahre sind viele Ideen entstanden, aber auch wieder verworfen worden. Die Besten findet man in unseren Produkten. Im Rahmen unserer Technologie-Offensive haben wir Entwicklungszentrum aufgebaut, das für Aufgaben Lösungen entwickelt, für die es bisher keine gab. So versorgen wir den Markt mit Innovationen, wie dem ersten elektrischen Exzentrerschleifer für Roboter-einsatz oder dem ersten vollautomatischen Nachbarbearbeitungsprozess im automobilen Finish.



Genuine Parts

ASIS Produkte wurden gebaut für härtesten 24/7 Einsatz. Bei allen industriell eingesetzten Produkten führt die extreme Dauerbeanspruchung in der Produktion zu Verschleiß. Wir empfehlen daher, defekte oder verschlissene Teile immer durch ASIS Original-Teile zu ersetzen. Sie sind optimal auf Ihren Einsatzzweck abgestimmt, liefern höchste Qualität und das Maximum an Sicherheit.

Sie sind sich nicht sicher, welche Teile Sie benötigen?
Sprechen Sie uns an, unser Service Team berät sie gerne (Seite 49).



Nachhaltigkeit ist Sicherheit

Fortschritt ist fester Teil unseres Lebens. Für die perfekte Oberfläche treiben wir die technische Entwicklung voran, sie ist ständiger Begleiter unserer täglichen Arbeit.

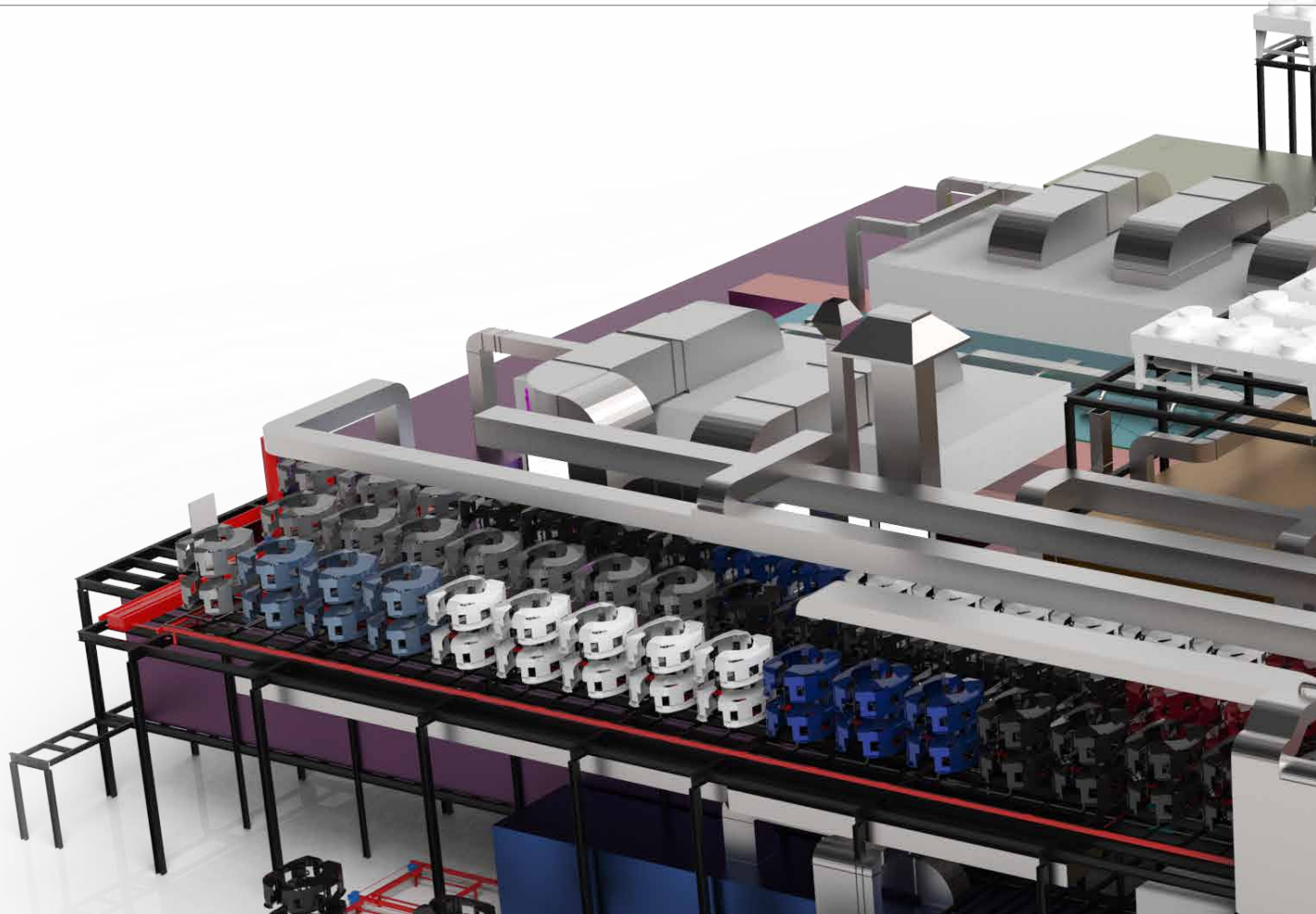
Wir sind davon überzeugt, dass eine Lösung nur dann zum Erfolg wird, wenn sie intelligent ist. Das bedeutet: Sie ist perfekt auf ihr Ziel ausgerichtet, arbeitet in höchstem Maße wirtschaftlich für den Kunden und ist auch für kommende Herausforderungen der Digitalisierung zukunftssicher ausgelegt. Im Betrieb liefert sie erstklassige Qualität und genügt unseren Kriterien der Nachhaltigkeit:

Bei jedem ASIS Produkt wurde in der Konstruktion berücksichtigt, dass Verschleißteile wartungsfreundlich ersetzt werden können. Mit unserem Ersatzteilvertrieb sind wir auch strukturell so ausgerichtet, dass alle ASIS Kunden in kürzester Zeit mit den benötigten Original-Ersatzteilen versorgt werden können.

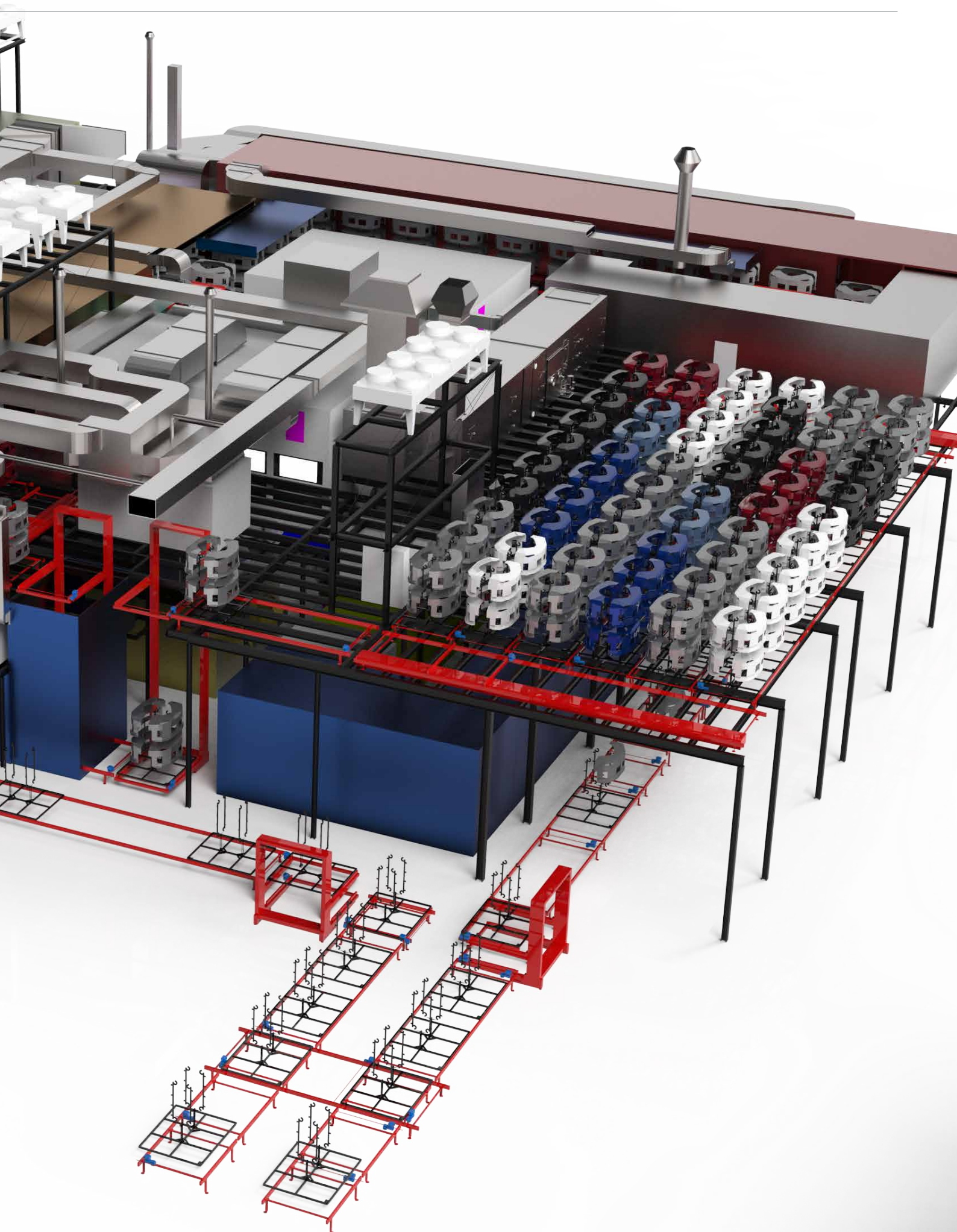
So bleiben Fertigungsstraßen in Betrieb und unsere Produkte können das tun, was sie am besten können: **langfristig Werte schaffen.**

Wir sehen Nachhaltigkeit nicht als leere Worthölse für ein grünes Image, sondern als Gradmesser unserer Ingenieurskunst, der unseren Kunden Sicherheit bietet.

Hans-Jürgen Multhammer, CEO



BESCHÜTZUNG ANLAGEN



Nasslackieranlagen

Perfekt geplante Lackieranlagen aus einer Hand

ASIS bietet Ihnen Lösungen, die optimal auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten sind und realisiert die erarbeiteten Detail-, Nischen- und Komplettlösungen als Einzelanlage, Gesamtlösung oder auch als Retro Fit.

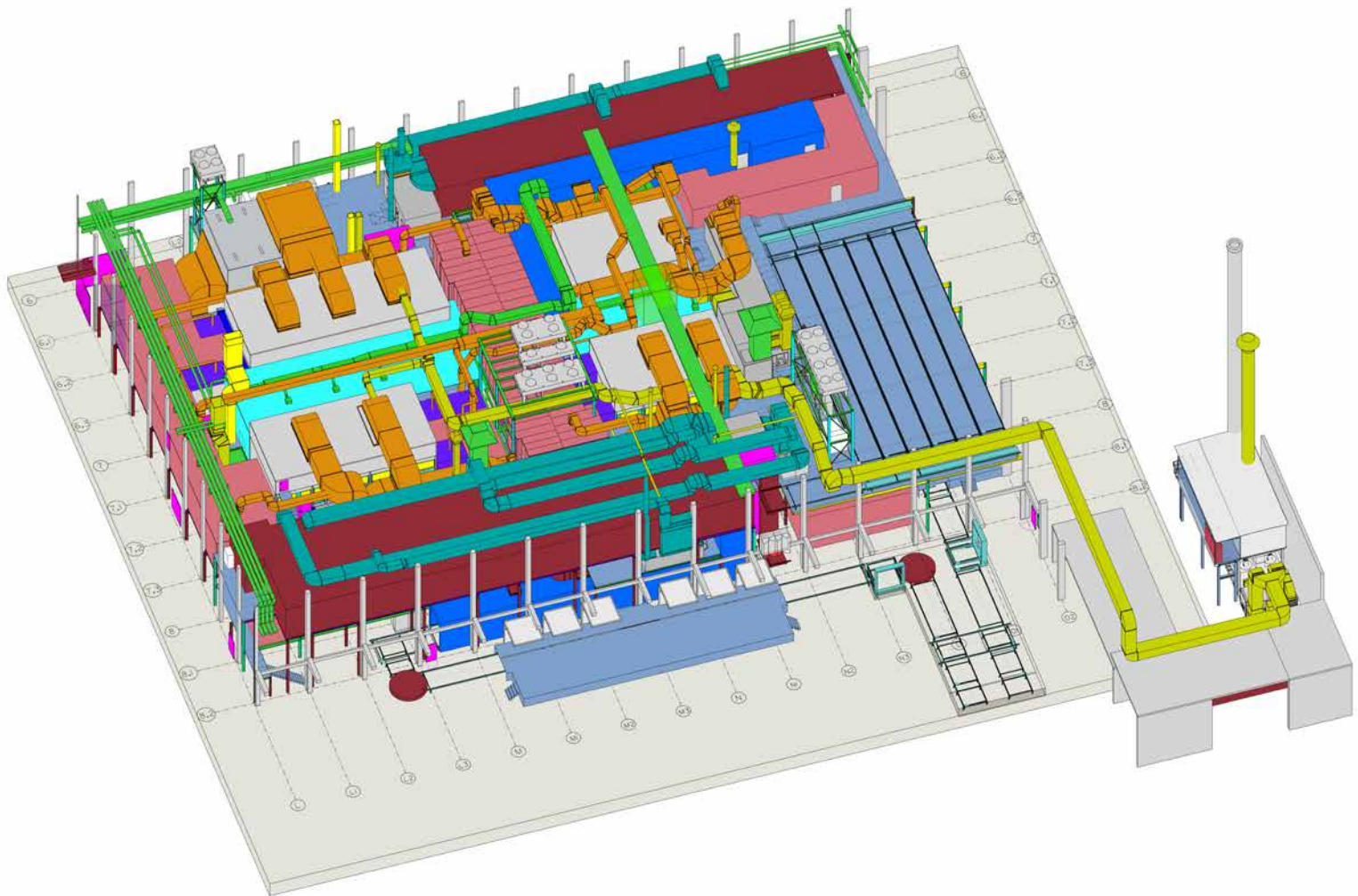
Von der Idee bis hin zur fachgerechten Inbetriebnahme durch unser Team, stehen wir Ihnen als kompetenter Partner zur Seite. Typische Aufgaben sind die automatische Beschichtung von Kunststoff- sowie Metallteilen für verschiedene Branchen.

Für höchste Ansprüche:

- Automobilhersteller (OEM)
- Automobil Zulieferer (TIER)
- Maschinenbau
- Landmaschinen-Hersteller
- Holz- und Möbelindustrie
- Zweirad-Hersteller
- Allgemeine Industrie
- Bahn

Vorteile:

- Qualität, Wirtschaftlichkeit, Nachhaltigkeit und Effizienz
- Individuell geplante Applikationstechnik für kundenorientierte Anwendungen
- Farbversorgungssysteme für Highrunner, Kleinmengen und Kleinstmengen
- Reproduzierbares Applikationsergebnis



VORBEHANDLUNG

- Beflämmanlage Rob-Flame
- CO₂-Reinigung
- Spritzvorbehandlung
- Abblaszonen



APPLIKATION

- Hochrotationszerstäuber
- Automatischer Zerstäuber



ROBOTIK

- Intelligente Robotertechnik
- Incl. Steuerungstechnik & Programmierung
- Applikationsroboter
- Umhängeroboter



TROCKNUNG

- Konvektionstrockner
- Haftwassertrockner



VERFAHRENSTECHNIK

- Kühlzonen
- Klimagehäuse
- Abdunstzonen
- Reinraumtechnik

FÖRDERTECHNIK

- Bodenfördertechnik (BFT)
- Elektro Hängebahn (EHB)
- Regalbediengerät (RBG)
- Skidförderer
- Power & Free-Systeme
- Kreisförderer



Emaillieranlagen

Perfekt geplante Pulver- oder Nassemailbeschichtungsanlagen aus einer Hand

Die ASIS hat Ihr Leistungsspektrum erweitert und kann im Bereich Emaillieren auf das umfassende und langjährige Know-How unserer Fachkräfte in diesem Bereich bauen. Wir decken in diesem Bereich das gesamte Anlagenspektrum mit neuester und effizienter Technologie ab:

- Nass-Emaille
- Pulver-Emaille
- ETE-Verfahren

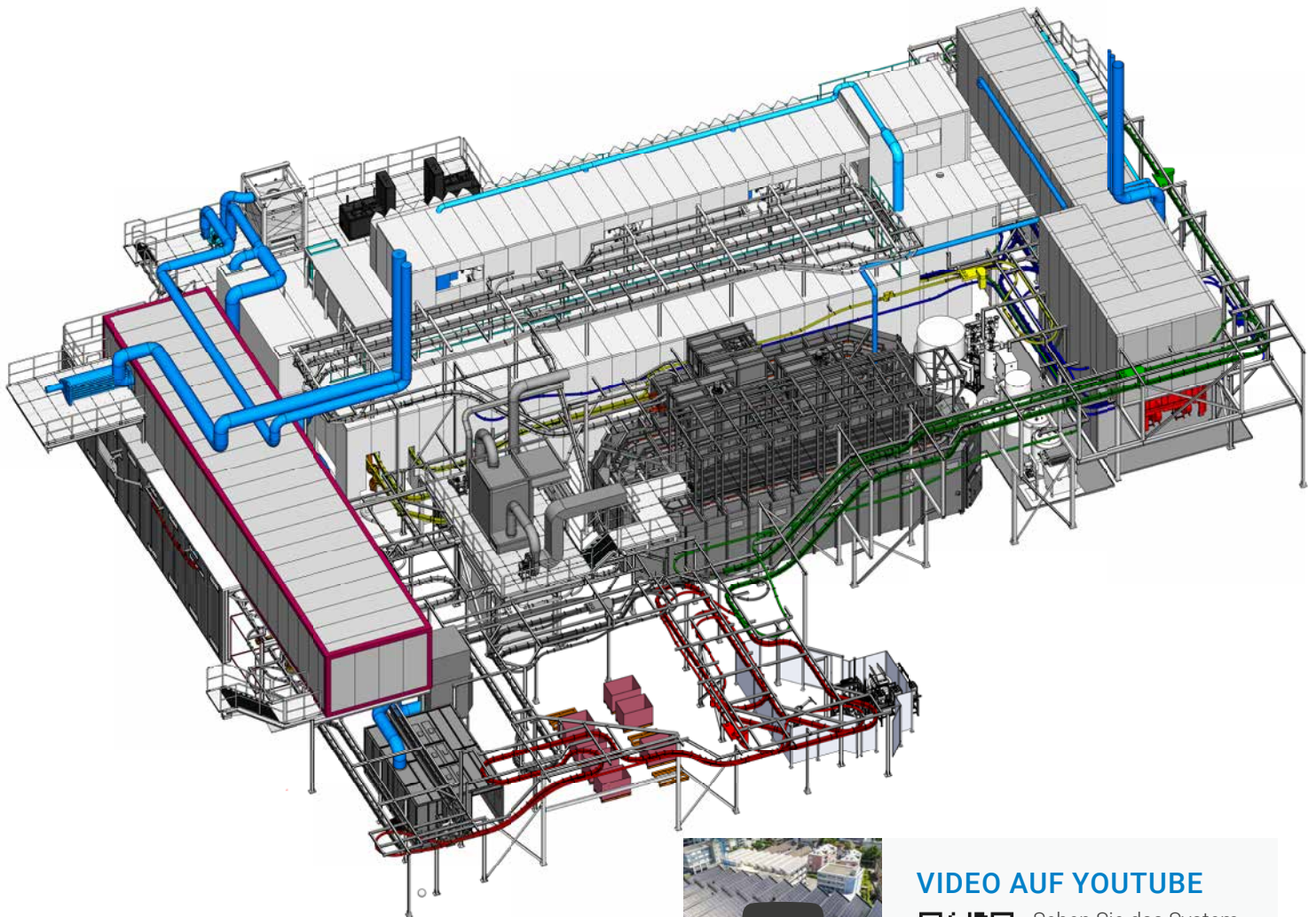
Vorteile:

- Qualität, Wirtschaftlichkeit, Nachhaltigkeit und Effizienz
- Individuell geplante, modulare Applikationstechnik für kundenorientierte Anwendungen
- Umweltfreundliche Beschichtung, lösungsmittelfrei
- Erfüllung höchster Qualitätsanforderungen
- Hohe Beständigkeit, Abriebfestigkeit und Korrosionsschutz

Da für uns auch die Nachhaltigkeit im Anlagenbau immer weiter in den Fokus rückt, ist für uns Emaille ein Werkstoff mit vielen hervorragenden Eigenschaften, der komplett recyclingfähig ist und so auch zukünftig einen gesicherten Platz am Markt hat.

Für höchste Ansprüche:

- Attraktive Optik
- Chemikalien- & korrosionsbeständig
- Extrem robust & hoch erhitzenbar
- Lebensmittelecht
- Sehr umweltfreundlich (ohne Lösemittel)



VIDEO AUF YOUTUBE



Sehen Sie das System in Aktion!

<https://www.youtube.com/watch?v=bGe4szGSelw>



VORBEHANDLUNG

- Spritzvorbehandlung
- CO₂-Reinigung
- Haftwassertrocknung

APPLIKATION

- Pulverbeschichtung mit 2-Achs Hubständern
- Pulverbeschichtung mit 6-Achs Industrieroboter
- Pulverapplikation mit Knickschutzeinrichtung
- Pulverversorgung/Pulverrecycling



OFEN & VERFAHRENSTECHNIK

- Einbrennofen
- Kühlzonen
- Klimagehäuse
- Abdunstzonen

ROBOTIK

- Intelligente Robotertechnik
- Inkl. Steuerungstechnik & Programmierung
- Applikationsroboter
- Umhängeroboter



Pulverbeschichtungsanlagen

Perfekt geplante Pulverbeschichtungsanlagen aus einer Hand

Wir sind Ihr kompetenter Partner für hochwertige Pulverbeschichtungsanlagen. Unsere Pulverbeschichtungsanlagen zeichnen sich durch einen hohen Automatisierungsgrad und sehr gute Energie- und Materialverbrauchskennzahlen aus.

Als Experte für Automatisierungstechnik in der Oberflächentechnik erhalten Sie auf Wunsch eine vollautomatisierte Anlage. Auch für Arbeitsschritte, für die es bislang keine Automatisie-

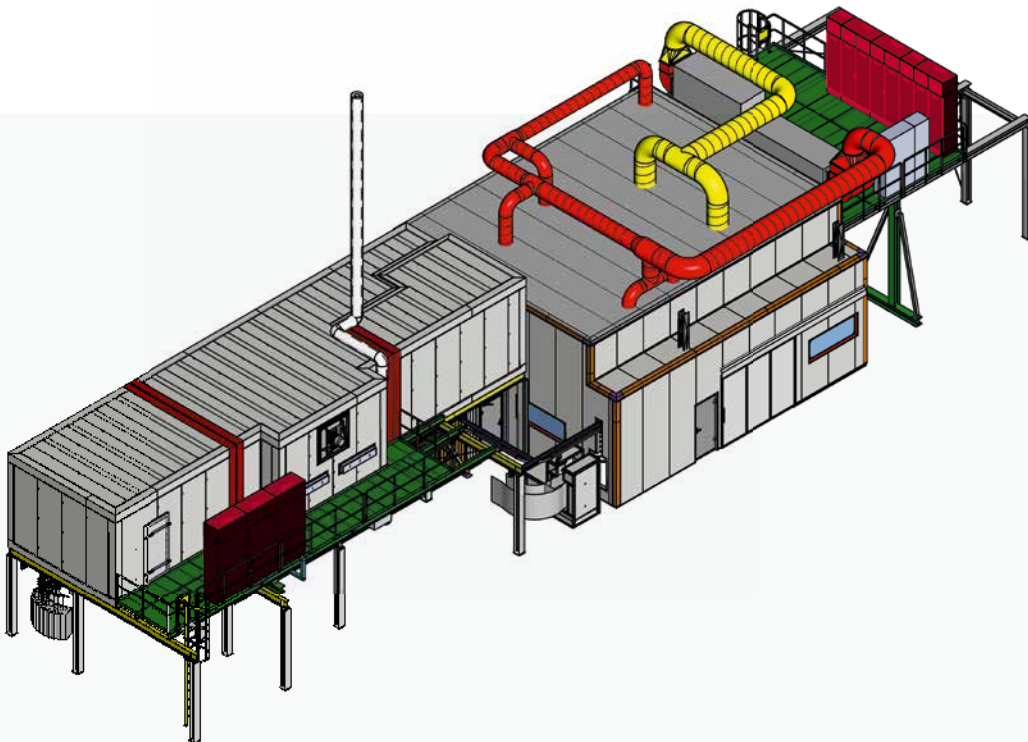
rung gab, finden wir eine Lösung. Mit dem Einsatz modernster Planungstools treffen wir konkrete Voraussagen, über die Leistungsfähigkeit Ihrer Anlage und identifizieren mögliche Flaschenhälse. Profitieren Sie von unserem langjährigen Know-How in Automatisierung und Beschichtung. Mit ASIS haben Sie einen verlässlichen Partner für die Zukunft.

Für höchste Ansprüche:

- Automobil Zulieferer (TIER)
- Maschinenbau
- Landmaschinen-Hersteller
- Holz- und Möbelindustrie
- Zweirad-Hersteller
- Allgemeine Industrie
- Bahn
- Medizintechnik

Vorteile:

- Hoher Automatisierungsgrad, auch über die Standardlösung hinaus
- Modernste Robotik
- Intelligente und offene Steuerungstechnik ohne Blackbox auf höchstem Niveau
- Smarte Anlagen mit Surface-Analytics
- Predictive Maintenance





VORBEHANDLUNG

- Spritzvorbehandlung
- CO₂-Reinigung
- Ionisier-Abblasstation
- Haftwassertrocknung

APPLIKATION

- Pulverbeschichtung mit 2-Achs Hubständern
- Pulverbeschichtung mit 6-Achs Industrieroboter
- Pulverapplikation mit Knickschutzeinrichtung
- Pulverversorgung/Pulverrecycling



OFEN & VERFAHRENSTECHNIK

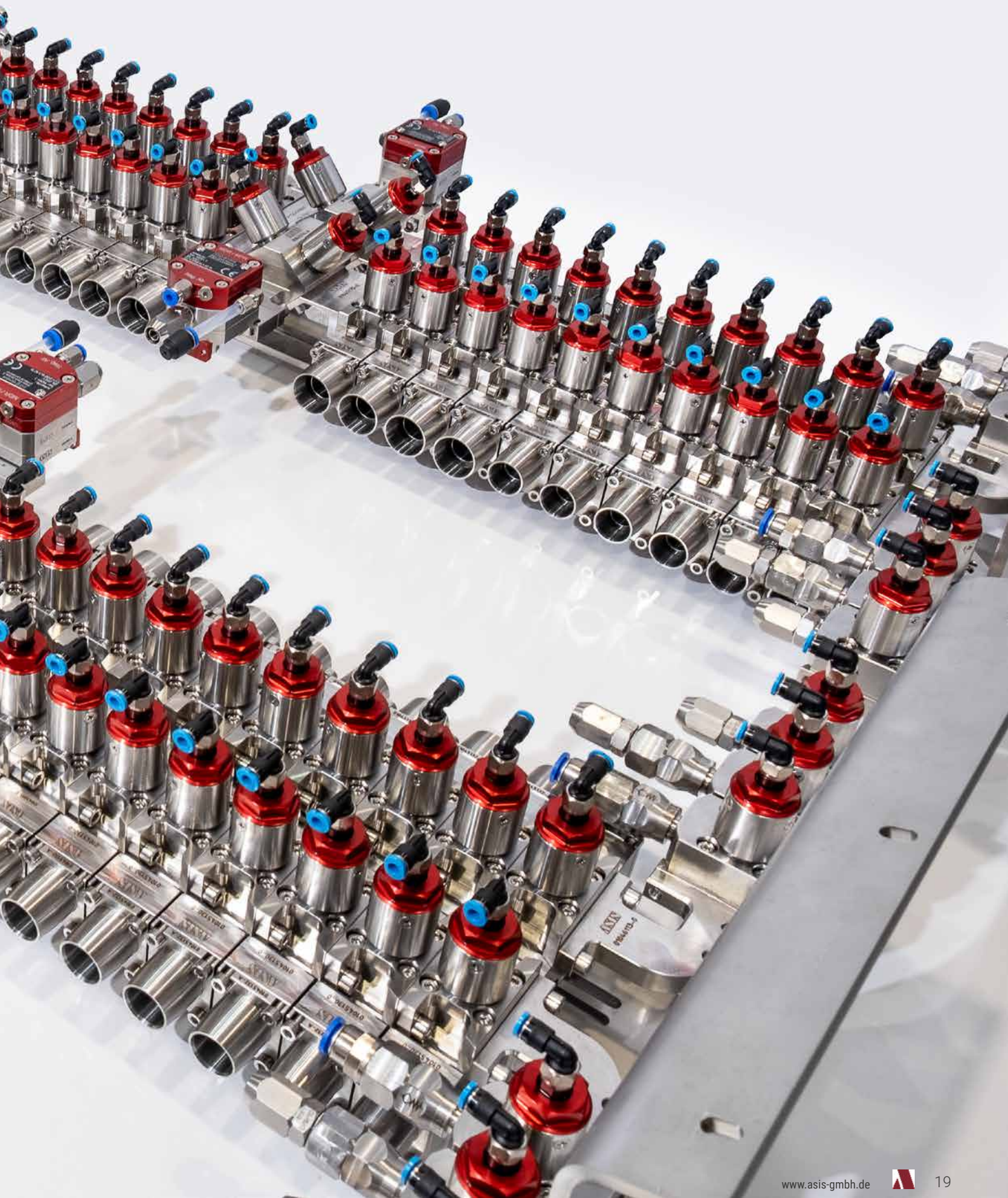
- Pulvereinbrennofen mit A-Schleuse
- Angelierzone mit elektrisch beheizten Strahlerplatten
- Kühlzonen
- Klimagehäuse
- Lüftungstechnik mit Klimatisierung

ROBOTIK

- Intelligente Robotertechnik
- Inkl. Steuerungstechnik & Programmierung
- Applikationsroboter
- Umhängroboter



APP LIKA TION



Rob-Flame

Wirtschaftliche Beflammtechnologie

Die Beflammanlage besteht aus einer Steuerungseinheit, die das Gas-Luft-Gemisch und den eigentlichen Brenner regelt.

Sie ist in zwei Teile untergliedert, der mechanische Teil, mit allen Leitungen, Ventilen, Druckwächtern und Massendurchflussreglern und der elektrische Teil, bestehend aus der Steuerung, Visualisierung, dem Feuerungsautomaten und der gesamten elektrischen Verdrahtung.

Um eine optimale Lackhaftung auf polyfinen- und polyolefinen Kunststoffbauteilen, wie z. B. Stoßfänger im Kfz-Bereich zu erreichen, muss eine hohe Oberflächenspannung erzeugt werden.

Zudem wird eine saubere, reproduzierbare Oberfläche sichergestellt.



Beflammung von Kunststoffteilen

Vorteile:

- Präzise elektronische Regelung der Luft- und Gasmenge
- Flexible Brennergestaltung nach Kundenwunsch
- Optimale Lackhaftung auf polyolefinen Kunststoffbauteilen
- Reproduzierbarkeit der Applikationsergebnisse
- Verbesserung der Produktqualität und -haltbarkeit
- Prozessüberwachung im Sinne des Qualitätsmanagements
- Leckageüberwachung des Luft-/Gas-Gemischschlauches
- Profibus, Profinet- oder E/A Schnittstelle
- Integration in übergeordnete Systeme
- Voll automatisiert



Stationäre Beflammung



Beflammung mit flexiblem Roboterarm

ARTEN DER BEFLAMMUNG

- Flexibel über den Industrieroboter gesteuert
- Stationär, mit beweglich zu beflammenden Teilen



Paint-Sup

Farbversorgung für Highrunner

Die Farbversorgung der Anlage mit Primer, Basecoat oder Dekorlack in großen Gebinden bis 1000 l wird mit dem Paint-Sup System umgesetzt.

Das skalierbare System wird dabei 100% kundenspezifisch angepasst. Das System ist hoch verfügbar und in gewohnter ASIS Qualität hochwertig ausgeführt.

Paint-Sup entspricht dem aktuellsten Digitalisierungsgrad. Lückenlose Prozessüberwachung und detaillierte Analyse der Daten sind Bausteine nach Industrie 4.0 Standard.

Vorteile:

- Kundenspezifischer Aufbau der Systeme für verschiedene Medien
- Hohe Verfügbarkeit der Systeme
- Prozessüberwachung und Datenanalyse mittels intelligenter Systemsteuerung
- Einsatz von Gebindebehältern bis zu 1000 l



Highrunner Farbversorgung

Simple-2K

Farbversorgung

Vorteile:

- Einfache Integration in übergeordnete Steuerung oder als Stand-Alone Anlage
- Für Roboter und Handlackierung geeignet
- Anzahl der Farb- und Härteranschlüsse modular erweiterbar, auch im Nachgang
- Einfache Bedienung über integriertes Touch-Panel



s2K | Simple-2K

Special-Paint-Sup

Farbversorgung für Sonderfarben und Kleinmengen

Kleinere Produktionschargen und häufiger Farbwechsel gehören heute zu einer der größten Herausforderungen moderner Lackierereien.

Mit der ASIS Sonderfarbversorgung Special-Paint-Sup schaffen wir die Möglichkeit den Farbwechsel schnell und hoch automatisiert durchzuführen.

Das System ist für geringe Farbwechselzeiten optimiert und verringert durch den niedrigeren Farbverlust und den Einsatz von weniger Spülmedium die Betriebskosten unserer Kunden.



Sonderfarbversorgung in Hochspannungsausführung

Vorteile:

- Erhöhung der wirtschaftlichen Effizienz durch Prozessoptimierung und Kostenreduktion
- Materialrückgewinnung durch Molchtechnologie
- Geringer Lack- und Spülmittelverbrauch bei Farbwechsel
- Einfache Integration in bestehende Anlagen
- Hohe Verfügbarkeit durch Überwachung der systemrelevanten Prozessdaten
- Durch Ringleitungskonzept für Dauerbetrieb geeignet

SPECIAL-PAINT-SUP PERFORMANCE

- Gebinde wird auf Rollwagen bequem am System andockt
- Rührwerk befindet sich am Standard-Spannringdeckel
- Andocken mit tropffreien Schnellkupplungen
- Endreinigung der Gebinde in automatischer Waschanlage
- Mittlerer bis oberer Leistungsbereich



SPECIAL-PAINT-SUP COMPACT

- Hobocks werden manuell auf Hubplattform gestellt
- System fährt Gebinde nach oben zu Rührwerk und Versorgungsleitungen
- Optimales System für Kleinstmengen
- Unterer bis mittlerer Leistungsbereich

Lackapplikation

Clevere Komponenten aus eigenem Engineering

Speziell für die Anforderungen in der automatisierten Oberflächentechnik hat ASIS über die Jahre ein eigenes Sortiment an Applikationstechnik aufgebaut.

Dieses Programm wurde bereits in vielen ASIS Anlagen und auch in den Lackieranlagen anderer Hersteller verwendet.

Im Vergleich zu bisher am Markt erhältlichen Angeboten, können mit den neuen ASIS Produkten unterschiedliche Applikationsaufgaben flexibel und wartungsfreundlich gelöst werden.

RINGLEITUNGSDRUCKREGLER RDR

- Modularer Ringleitungsdruckregler mit Funktion des Vordruckreglers
- Manuell/Federbetätigt (4, 10, 16 bar Regeldruck) oder Pneumatisch 1/3
- Dichtung Keramik oder Kunststoff
- Kugel Ø 6 mm oder Ø 8 mm
- Eingang unten oder seitlich



RÜCKLAUFKONTROLLREGLER RKR

- Modularer Ringleitungsdruckregler mit Funktion des Nachdruckreglers
- Manuell/Federbetätigt (10, 16 bar Regeldruck) oder Pneumatisch 1/3
- Dichtung Keramik
- Kugel Ø 10 mm
- Ausgang unten oder seitlich

MATERIALDRUCKREGLER MDR

- Wählbar zwischen zwei unterschiedlichen Dichtsätzen (Keramik-, Kunststoff-Dichtung)
- Anschlusspakete konfigurierbar: Direktanbau an ASIS Farbwechseltechnik, G 1/8", G 1/4", Blindplatte zur Materialzufuhr mit Stichleitung zum MDR
- Verteilerleisten für mehrere MDR in Reihe



FARBWECHSEL, ZUBEHÖR

- Modularer Farbwechsler
- Materialverteilerblöcke
- Spülbarer Druckmittler mit Manometer



LACKVERSCHRAUBUNGEN

- Molchbare Verschraubungen
- EWS-Verschraubungen
- GE-Verschraubungen
- Schlauchverbinder
- Schottverschraubungen
- Verschlusschrauben
- Doppelnippel



VENTILE, DOSIERTECHNIK

- Nadelventile
- Rückschlagventile
- Spülventil Clear-Jet
- Micro-Dosierer



Clean-Gun

Zerstäuberreinigung für pneumatische Zerstäuber

Verschmutzungen des Zerstäubers und vor allem der Luftkappen sind Probleme, mit denen alle Lackieranlagen konfrontiert werden und welche durch unsere Clean-Gun vermieden werden können.

Die Zerstäuber werden dabei mittels oszillierender, mit Reinigungsmedium befeuchteter Bürsten mechanisch gereinigt. Durch die oszillierende Bewegung der Reinigungsbürsten erhält man ein optimales Reinigungsergebnis.

Der notwendige Spülmediumumsatz ist um Dimensionen geringer als bei vergleichbaren bürstenlosen Systemen.

Clean-Gun gibt es als Single- oder Dualausführung und kann auf diverse Zerstäuber und Hersteller angepasst werden.

Besondere Merkmale sind die Abblasvorrichtung und die ATEX-Zulassung, welche den Einsatz in explosionsgefährdeten Zonen ermöglichen.

Vorteile:

- Schnelle Reinigung
- Besonders geringer Spülmittelverbrauch
- VOC gerecht
- Weniger Druckluftverbrauch
- Geschlossener Behälter
- Keine sekundären Verschmutzungen
- Wartungsarm
- Reinigung erfolgt durch oszillierende Bürstenbewegung
- Single- und Dualausführung
- Abblasvorrichtung zum Trockenblasen der gereinigten Luftkappe



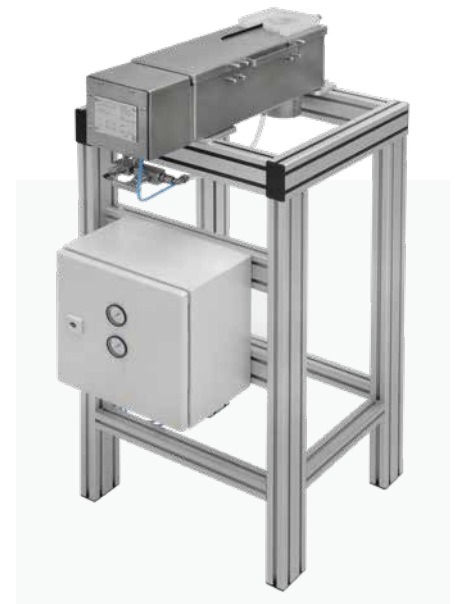
Reinigung von pneumatischen Zerstäubern



Clean-Gun



Sondermodell: Clean-Gun Dualausführung



Clean-Gun mit Pneumatikbox

Clean-Bell

Zerstäuberreinigung für Hochrotationszerstäuber

Mit der ASIS Clean-Bell bieten wir eine vollautomatische Lösung für die Reinigung von verschmutzten Rotationszerstäubern.

In jeder Lackieranlage ist das Problem bekannt, dass ein kleiner Teil des Oversprays immer auf dem Zerstäuber landet.

Hier bildet sich ohne eine konsequente Reinigung eine hohe Verschmutzung, die das Ergebnis der zu lackierenden Oberflächen beeinträchtigt.

Unser Glockenreinigungsgerät ASIS Clean-Bell ist für die automatische Reinigung von Rotationszerstäubern vorgesehen.

Der Zerstäuber wird hierzu in der Mitte des Gerätes positioniert und dann automatisch mittels Reinigungsdüse gespült und anschließend getrocknet.

Hier wurde darauf Wert gelegt, dass der Verbrauch des Reinigungsmediums so gering wie möglich ausfällt. Unsere CleanBell kann passend nach Kundenwunsch auf diverse Zerstäuber und Hersteller angepasst werden.

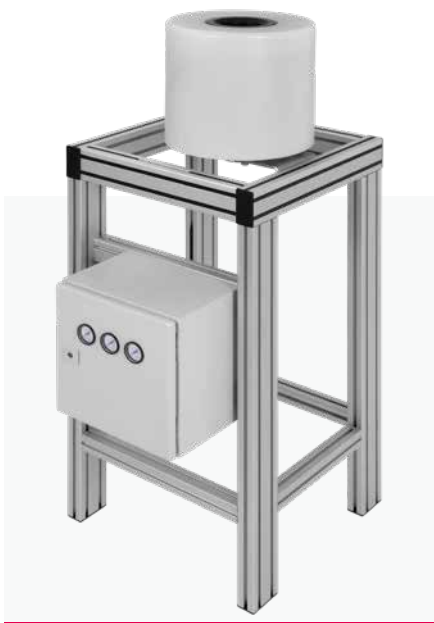
Optional ist hier eine pneumatische Steuerbox im Lieferumfang vorhanden. Das Gerät ist für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet und dementsprechend gekennzeichnet.

Vorteile:

- Schnelle und automatische Reinigung der Glocke, Lenkuftring und Glockenteller
- Anschluss an ein Dumpsystem möglich
- Besonders geringer Spülmediumverbrauch
- Geschlossener Behälter
- Keine sekundären Verschmutzungen
- Wartungsarm
- Anpassung auf verschiedenste Glockenhersteller möglich (Sames, ABB, uvm.)
- Steuerbox optional



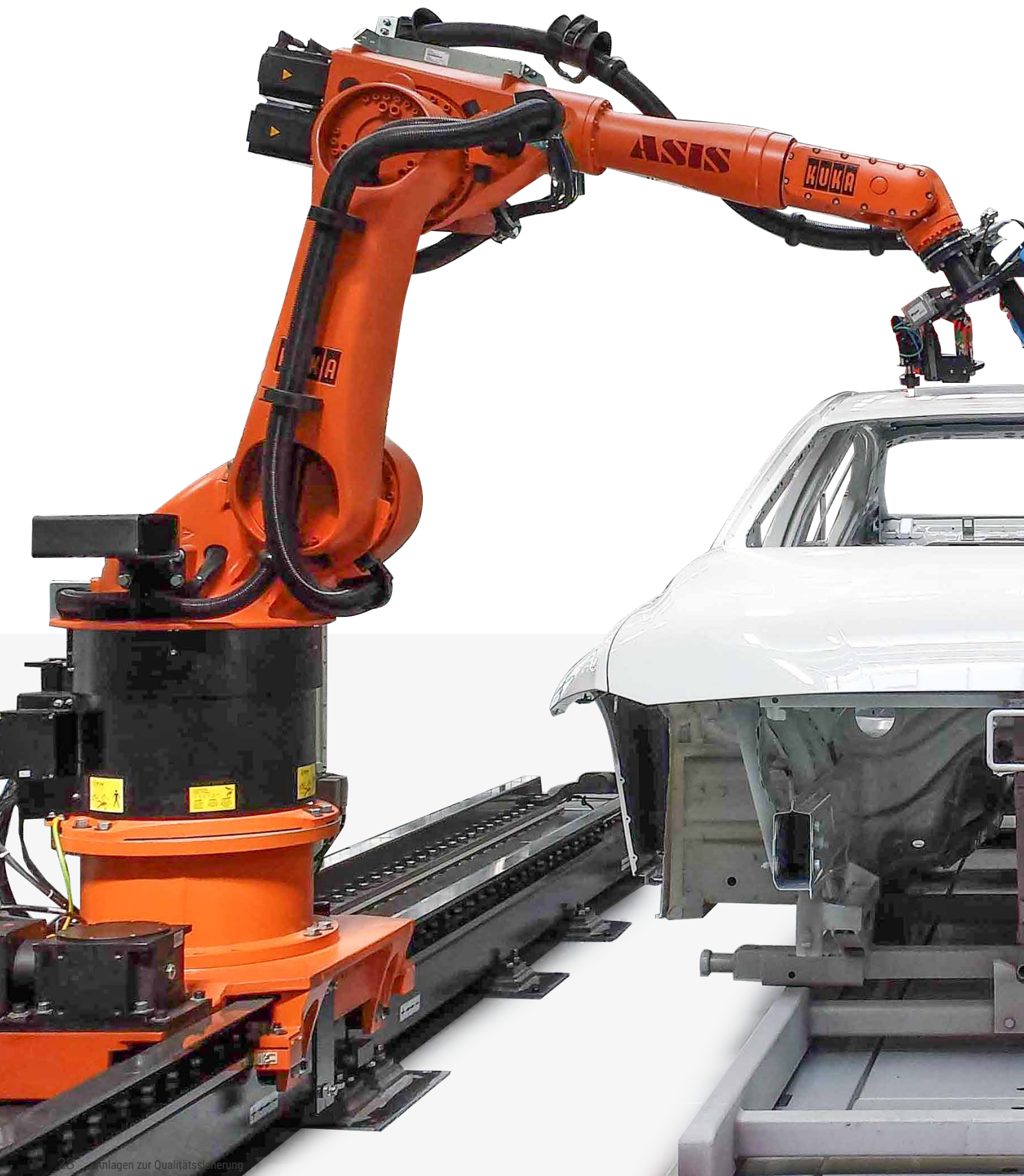
Reinigung von Hochrotationszerstäubern



Clean-Bell mit Pneumatikbox



Clean-Bell



QUALITÄTSSICHERUNG



Surface-Detect

Messsysteme für Oberflächen

Unser System erleichtert es deutlich, den optimalen Color-Match, sowie die gewünschte Oberflächenbeschaffenheit und -qualität zu erreichen. Womit wir das optimale als auch bestmögliche Lackierergebnis gewährleisten können.

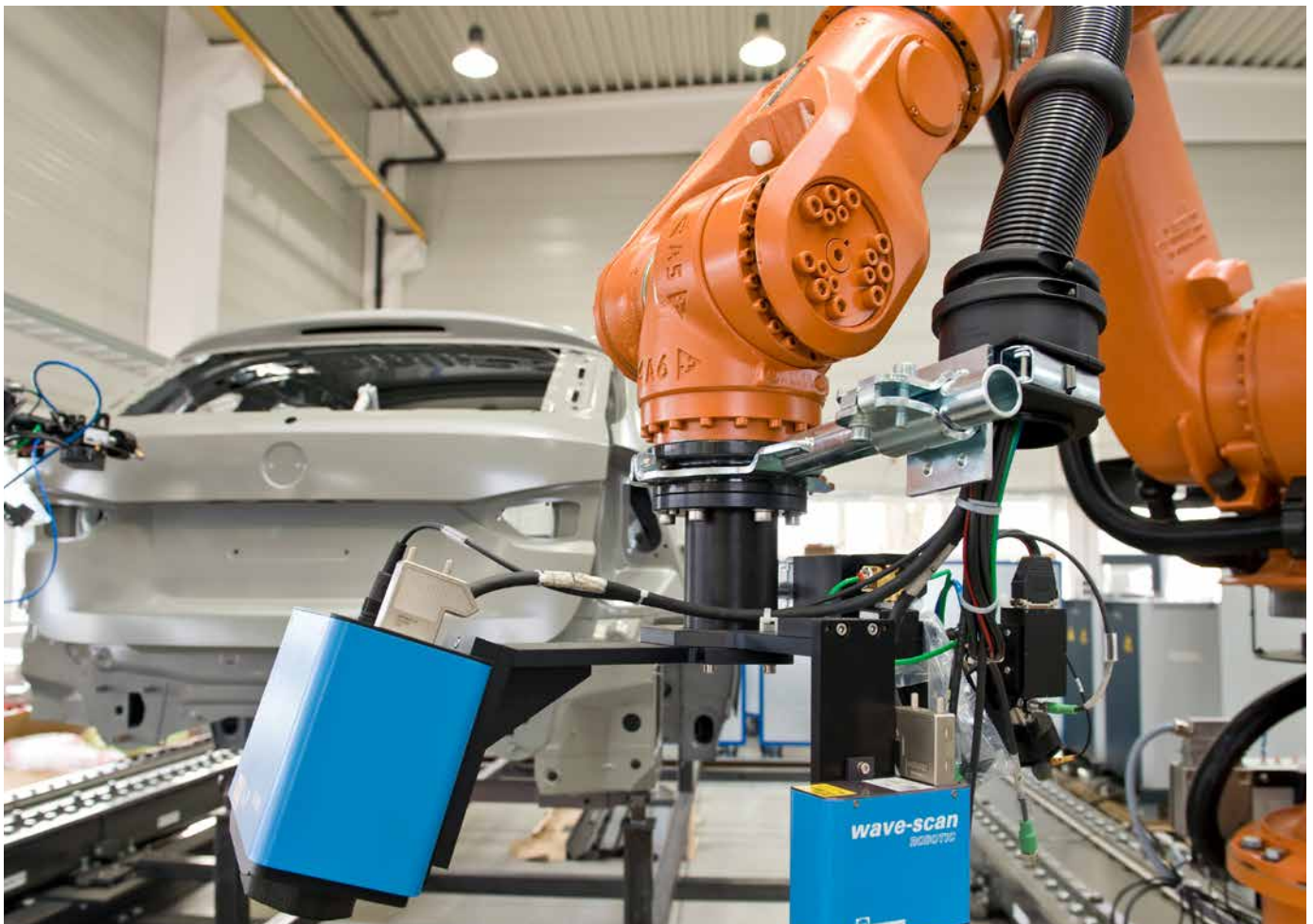
Durch dieses System sind wir in der Lage, die Anzahl an geprüften Teilen oder auch Karossen wesentlich zu erhöhen.

Gründe für die automatisierte Messung:

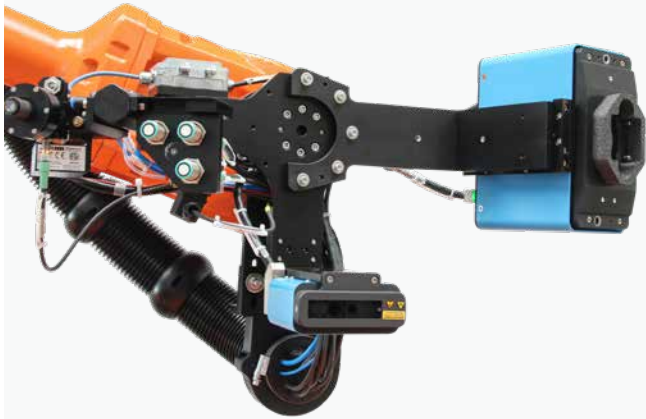
- Anbauteile haben viele und großflächige Schnittstellen mit den Karossen
- Einheitliche Erscheinung von Farbe und Struktur
- Offline-Lackierung der Anbauteile erfordert ein Höchstmaß an Zusammenarbeit des Zulieferers mit dem OEM
- Manuelles Messen führt zu hohem Personalaufwand und Ungenauigkeiten
- Reproduzierbarkeit der Messungen
- Höhere Qualität der Produkte
- Hohe Prozesssicherheit bei der Lieferung von Anbauteilen

Vorteile:

- Hohe Qualität der Messdaten durch Reproduzierbarkeit der Messungen im Vergleich zum manuellen Prozess
- Ausgestattet mit Systemen zur Schichtdicken-, Farbton- und Strukturmessung
- Automatisierte Datenspeicherung der unterschiedlichen Messsysteme
- Bereitstellung der Daten für Statistiken und Prozessoptimierung



End-of-Line Messung bei Fahrzeugkarosserien

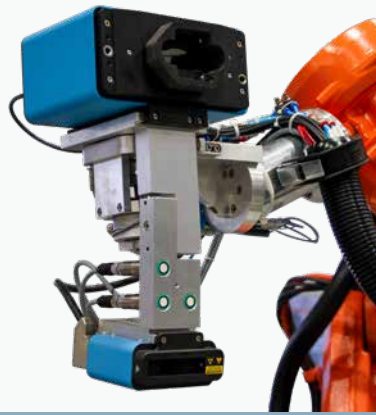


3-FACH SENSORKOPF

- Messung von Farbton, Struktur und Schichtdicke
- Ideal für die End-of-Line Messung ganzer Fahrzeuge
- Branchen: OEM Automotive

2-FACH SENSORKOPF

- Messung von Farbton und Struktur
- Ideal für die End-of-Line Messung von Kunststoff-Anbauteilen
- Branchen: TIER Automotive



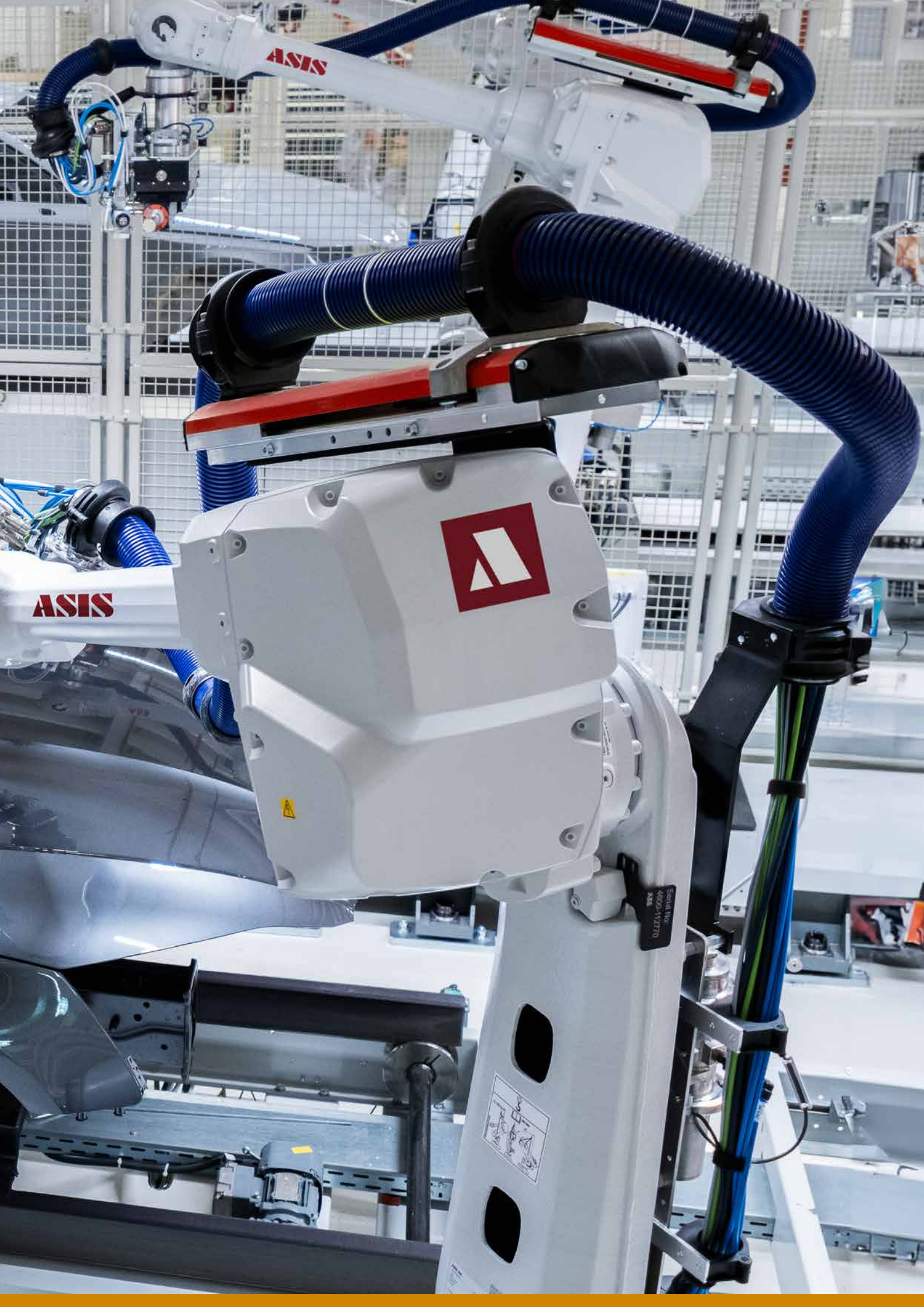
MESSTISCH

- Messung von Farbton, Struktur, Schichtdicke, Wolkigkeit und Haze
- Ideal für die End-of-Line Messung von Farbtafeln
- Farbtafel Magazin mit automatischer Zuführung
- Branchen: Laborbereich



A photograph of an industrial manufacturing environment. In the foreground, a robotic arm with a white gripper is positioned over a dark-colored car body, likely performing a welding or assembly task. The car body is partially assembled, showing the roof and side panels. In the background, a white car is visible on a production line, enclosed within a metal safety cage. The overall scene is brightly lit, typical of a factory setting.

OBER FLÄE CHEN BEAR BEIT UNG



Automatisches Finish

Hochpräziser und vollautomatisierter Nachbearbeitungsprozess im Lackierfinish

Nach der Lackierung (Klarlack, Decklack, Grundlack, KTL) entstehen z.B. durch Staubeinschlüsse sichtbare Defekte im Lack. Diese mussten bisher in Handarbeit entfernt werden.

Bei diesem Arbeitsschritt treten jedoch Probleme und Schwierigkeiten auf: Je nach Tagesform der Mitarbeiter:innen kann das Bearbeitungsergebnis unterschiedlich sein. Auch der Schleifstaub und die Ergonomie beim Arbeiten sind Belastungen für die Belegschaft.

ASIS bietet mit dem automatischen Finish eine vollautomatisierte Lösung für diesen Arbeitsschritt.

Das System ist bereits bei mehreren OEMs erfolgreich im Einsatz. Auf einer voll eingerichteten automatischen Finishzelle im ASIS Technikum in Landshut können sich Interessierte live überzeugen und die automatisierte Bearbeitung an eigenen Werkstücken testen.

Die Zielbranchen sind der Automobilsektor und deren Zulieferer, weitere Einsätze bei Elektrogeräten oder im Maschinenbau sind umsetzbar.

Vorteile:

- Hochpräziser und vollautomatisierter Nachbearbeitungsprozess im Lackierfinish
- Einsatz sowohl im Decklack als auch im KTL-Finish
- Reproduzierbares Bearbeitungsergebnis
- Automatische Zuordnung der Applikationsparameter und Abhängigkeit der Defektklasse
- Automatisierte Bahnplanung der Bearbeitungsprogramme



WHITEPAPER AUTOMATISCHES FINISH

Jetzt kostenlos herunterladen!
www.asis-gmbh.de/whitepapers



VIDEO AUF YOUTUBE

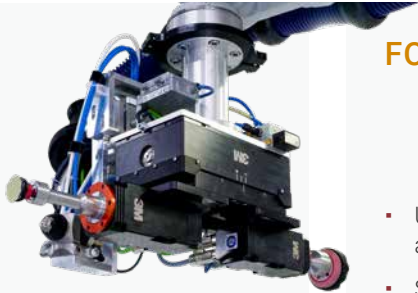


Sehen Sie das System
in Aktion!

https://www.youtube.com/watch?v=SFunhQ_zNzQ

APPLIKATION

- Kompaktes Design für Dual-Montage
- Bietet hohe Genauigkeit
- Aktive Kraftregelung mit Schwerkraftkompensation
- Poliermittelauftrag mit pneum. Zerstäuber



FORCE-CHECK

- Überprüfung des Anpressdrucks am Applikator
- Sicherstellen der korrekten Funktion des aktiven Kontaktflansches
- Gleichbleibende und fehlerfreie Konfiguration



DISC-X-CHANGE

- Vollautomatischer oder manueller Wechsel des Schleifmittels
- Überwachung des Aufnahme- und Abreißvorgangs
- Schneller Wechsel zwischen verschiedenen Schleifmitteln
- Wechselbare Schleifmittel-Magazine
- Befüllen der Magazine während des Betriebs möglich
- Kompakte Bauweise, wartungsarm



PAD-X-CHANGE

- Vollautomatischer oder manueller Wechsel des Polierpads
- Überwachung des Aufnahme- und Abreißvorgangs
- Schneller Wechsel zwischen verschiedenen Polierpads
- Wechselbare Magazineinheit
- Befüllen der Magazine während des Betriebs möglich
- Kompakte Bauweise, wartungsarm



POLISH-SUP 3

- Luftfreies System
- Schneller und bequemer Kartuschen-Wechsel
- Keine Ausdehnung oder Deformierung der Kartusche
- Genaue Info über Kapazität und zu bearbeitende Karoserien



POLISH-PUMP

- Perfekte Befüllung der Kartuschen ohne Lufteinschlüsse
- Sauberes Arbeiten
- Kraftsparend dank Rollwagen
- Schnelle Befüllung von bis zu 8 Kartuschen in einem Arbeitsgang

Automatisches Schleifen

Perfekt gleichmäßige Oberflächenstruktur in Rekordzeit

Oberflächen schleifen, polieren oder Kanten entgraten sind in nahezu allen Bereichen der Industrie personal- und kostenintensive Arbeitsschritte. Auch die Belegschaft ist einer hohen Belastung ausgesetzt. Sei es durch den Schleifstaub in der Luft, die für Gelenke und Muskeln unergonomische Arbeitshaltung oder durch die Vibration des Werkzeugs. ASIS bietet das erste vollautomatische Schleifsystem mit Schleifmittelwechsel weltweit.

Neben der Automobilindustrie profitieren auch die allgemeine Industrie, der Maschinenbau, Hersteller von Schienenfahrzeugen und Weißer Ware, die Sanitär- und Möbelindustrie oder der Energiesektor von der automatischen Oberflächenbearbeitung.

Dabei ist weniger die Unternehmensgröße entscheidend, sondern viel mehr die Aufgabe: Überall dort, wo entweder viele gleiche Werkstücke oder große Flächen bearbeitet werden, spielt die automatisierte Oberflächenbearbeitung ihr Potential aus.

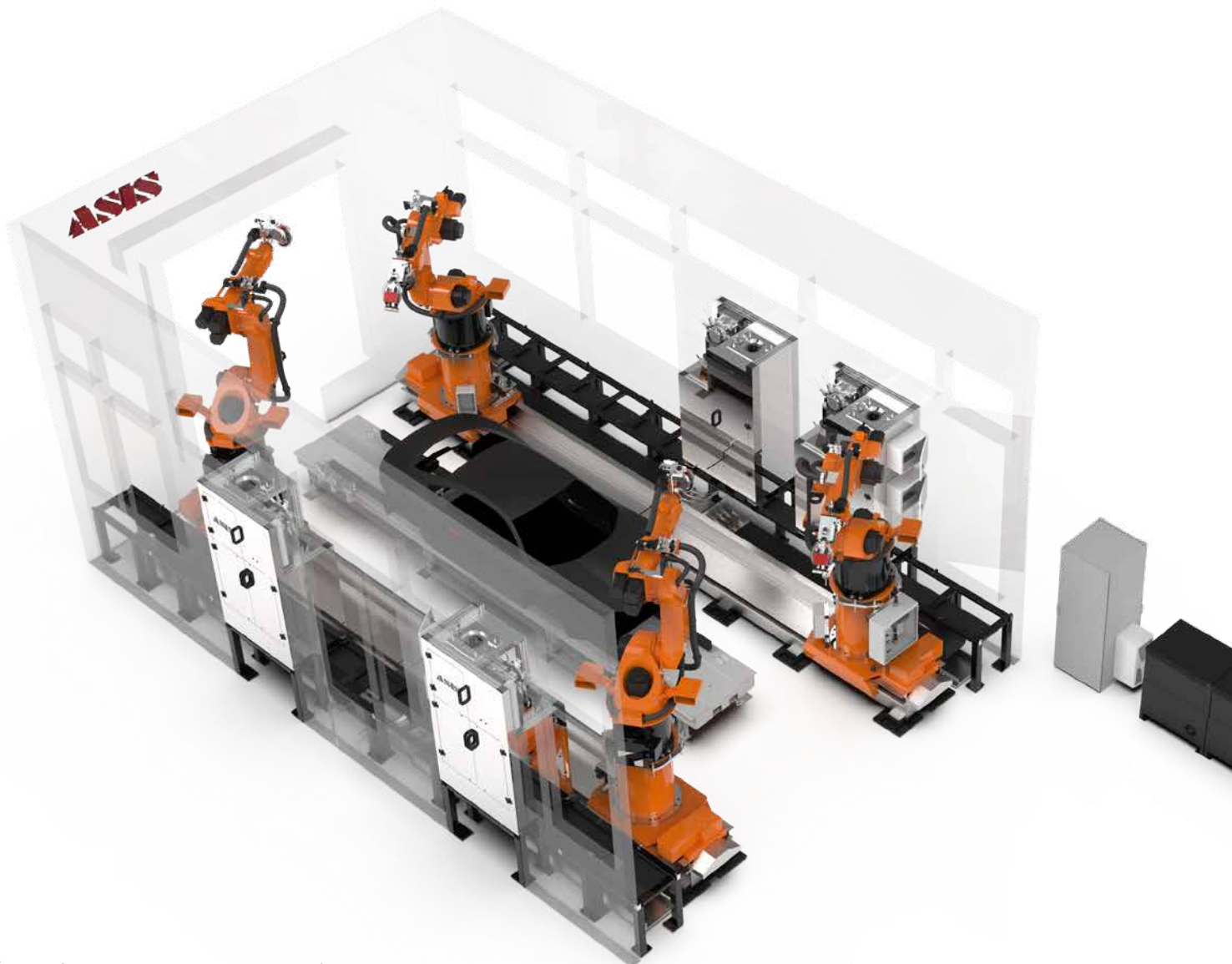
Die Vorteile zu herkömmlichen Flächenschleifmaschinen liegen in der Flexibilität durch den Einsatz von Industrierobotern. Fertig montierte Bauteile, dreidimensionale Formen oder unterschiedlich starke Anpressdrücke beispielsweise bei Kanten und Flächen sind ebenso kein Problem wie unterschiedliche Körnungen in nur einem Arbeitsgang. Einmal programmiert und fertig.

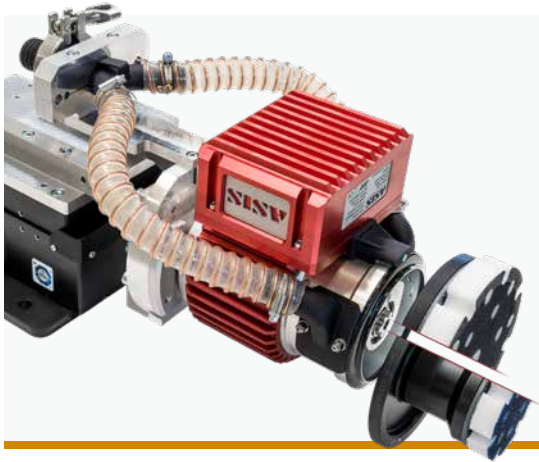
Änderungen können auch ohne Programmierkenntnisse an der grafischen Visualisierung einfach eingegeben werden.

Im Vergleich zum Menschen verfügt der Roboter über einen dreimal höheren Anpressdruck. Dadurch kann das Werkzeug schneller bewegt und insgesamt schneller produziert werden. Zudem arbeitet der Roboter nicht tagesformabhängig und immer zu 100% wiederholgenau.

Vorteile:

- Maximale Effizienz und Sicherheit für Mensch und Umwelt
- Individuell geplante Applikationstechnik für kundenorientierte Anwendungen
- Hohe Qualität durch Verbesserung der Produktoberfläche
- Reproduzierbarer Prozess
- Vollautomatisches Wechseln des Schleifmittels



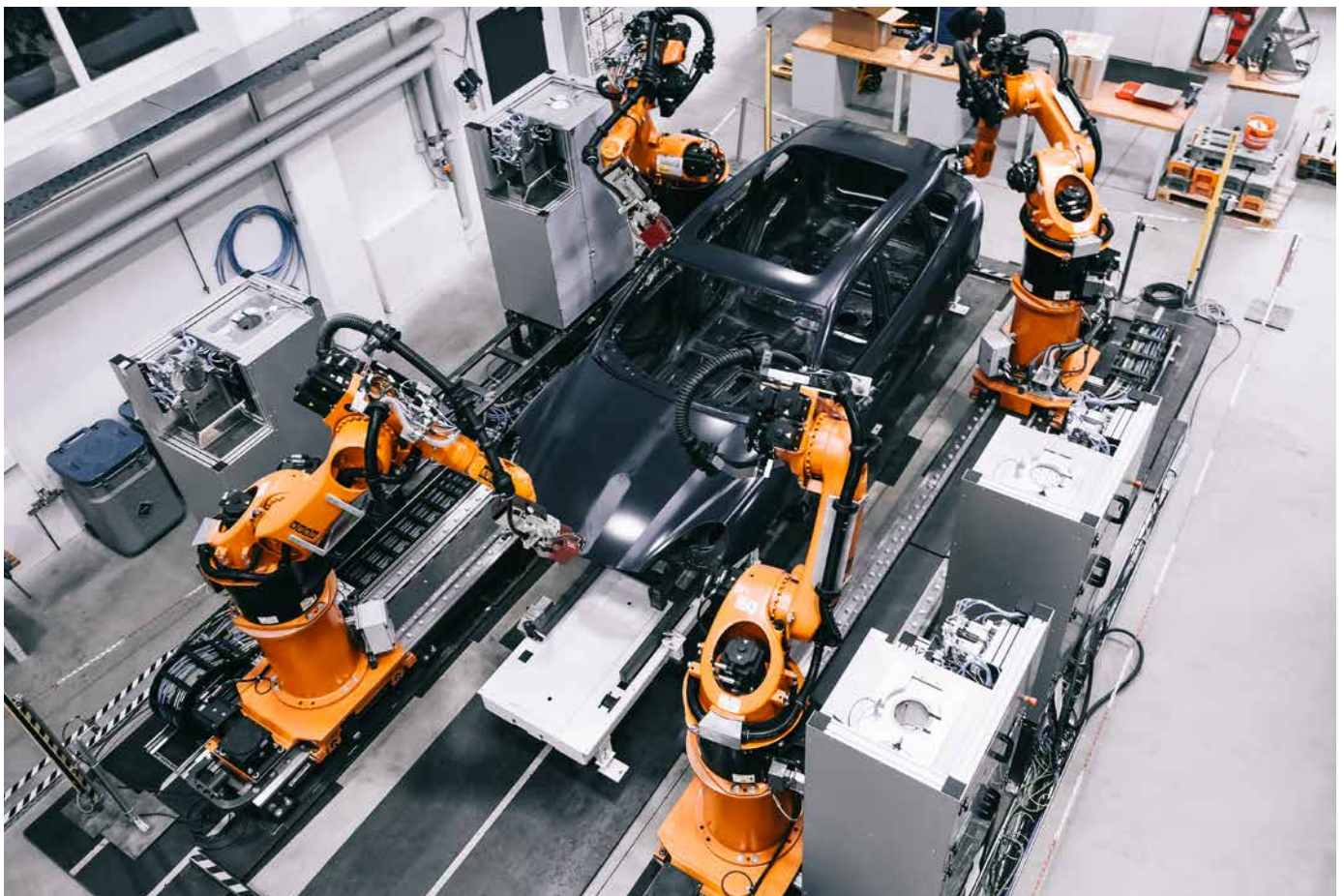


ROB-E-UNIT

- Elektrischer Exzentrerschleifer für den Einsatz am Industrie-Roboter
- Drehzahlregelung garantiert gleichbleibende Schleifqualität
- Modularer Aufbau durch steckbare Steuerelektronik
- Integrierte Feldbusschnittstelle und Absaugung
- Flexibler Einsatz für unterschiedliche Schleifmittelgrößen

X-CHANGE

- Sicherer und schneller automatisierter Wechsel des Schleifmittels
- Modularer Aufbau, Einsatz von mehreren Magazinen möglich
- Einsatz von unterschiedlichen Schleifmittelgrößen möglich
- Keine Produktionsunterbrechung während des Magazinwechsels
- Wiederaufnahme des neuen Schleifmittels in unter 15 Sekunden



Automatische Schleifanlage zum Füllerschleif von Fahrzeugkarosserien im Voraufbau



AUTOMATISIERUNG



Automatisches Einkleben von Pappen

Vollautomatisches Verkleben im Dachhimmel

In der automobilen Fahrzeugproduktion werden Pappen in den Dachhimmel eingebracht. Die Aufgabenstellung an ASIS bestand in einem vollautomatischen System, das zum einen die Pappen sicher aufnimmt, mit Kleber versieht und präzise in der Karosserie verklebt. Mehrere Fahrzeugmodelle durchlaufen die Anlage, die jeweils entsprechend bearbeitet werden sollen.

Die Pappen werden durch einen Universal-Sauggreifer aus Vorrichtungen entnommen und an einem Düsenstock entlanggeführt. Der Düsenstock ist mit variabel einstellbaren Klebdüsen ausgerüstet, die einzeln angesteuert werden können, um Kleberaupen auf den Pappen zu applizieren.

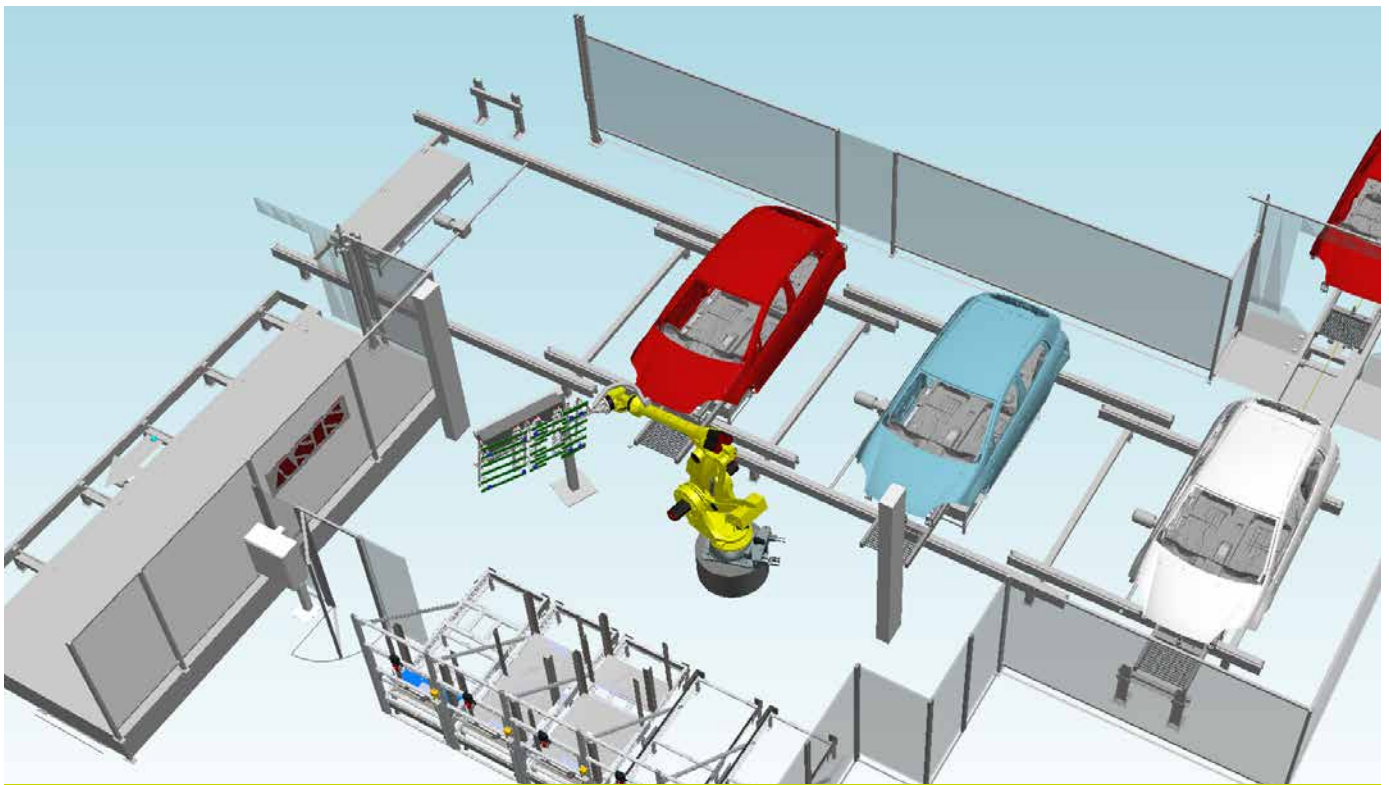
Anschließend werden die Pappen in einem Arbeitsgang am

Dachhimmel angespresst und so mit diesem verklebt.

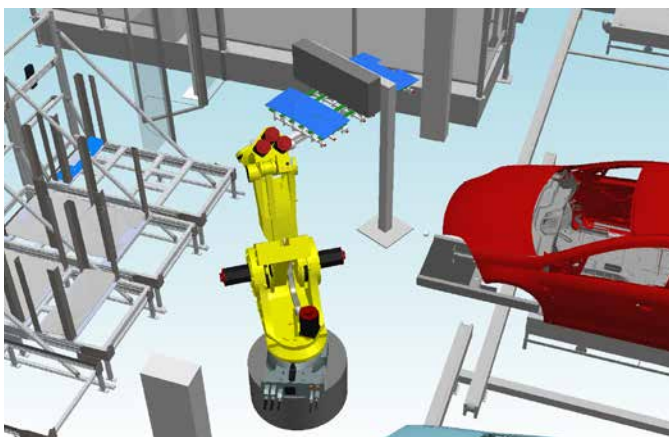
Der Prozess wurde komplett automatisiert. Die Pappen werden präzise eingeklebt. Ein Nacharbeitsplatz für die Endkontrolle wurde vorgesehen.

Vorteile:

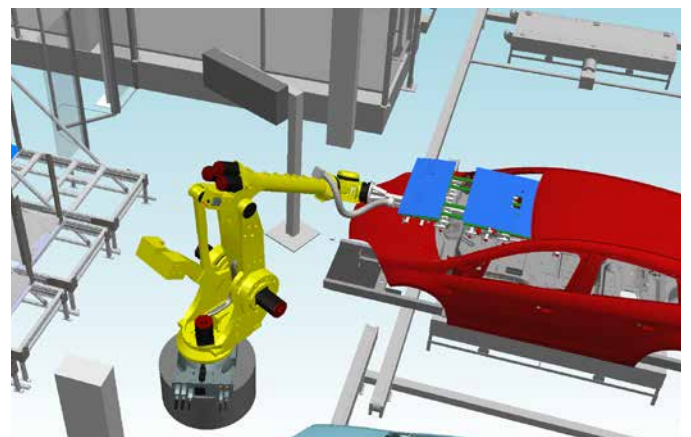
- Voruntersuchung in der Simulation
- Layoutplanung der Gesamtanlage
- Greiferkonstruktion
- Komplette Steuerungs- und Sicherheitstechnik



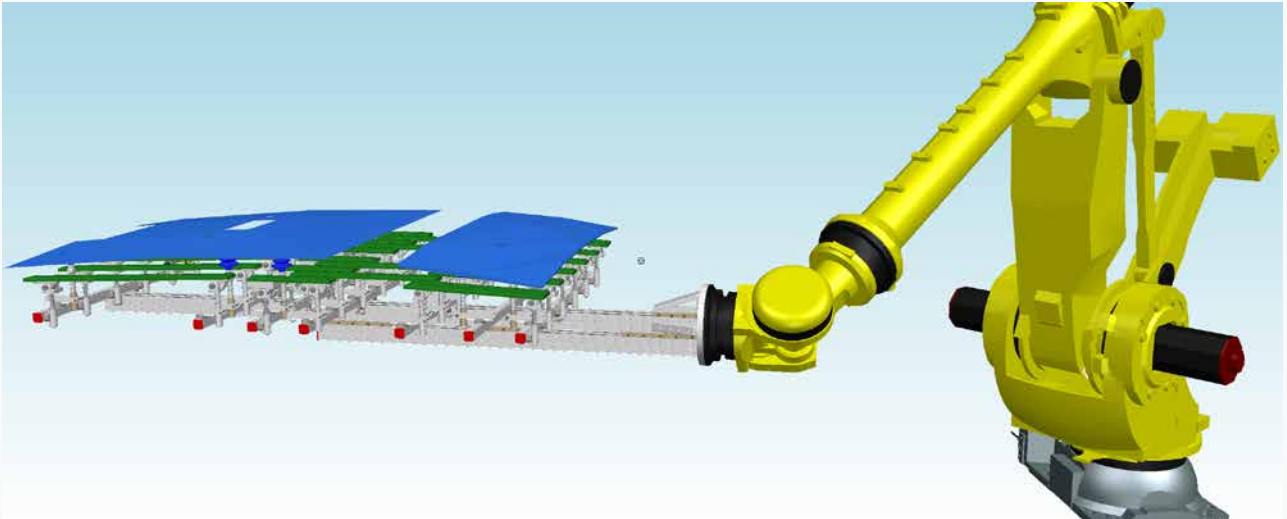
Layoutplanung



Applikation am Düsenstock



Einkleben in den Fahrzeughimmel



Greiferkonstruktion

für das automatische Einkleben von Pappen

Aufgabenstellung:

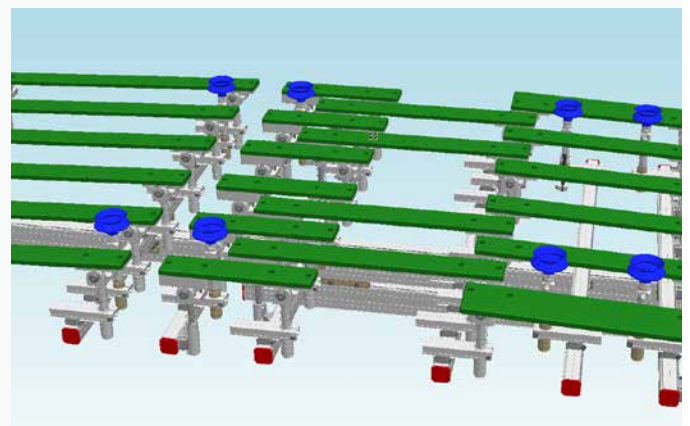
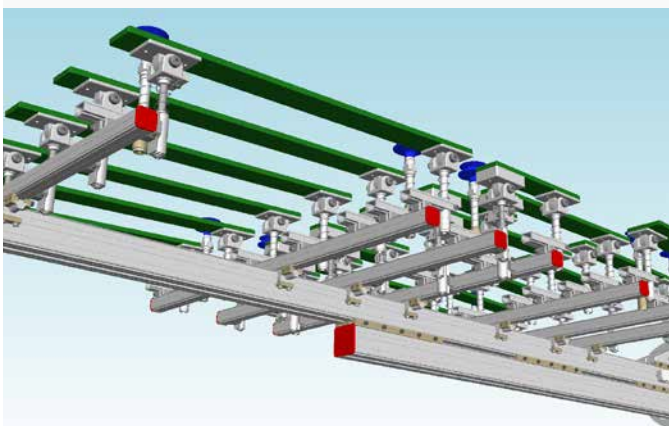
- Der Greifer muss kompatibel für mehrere Pappentypen sein
- Mehrteilige Bauteile müssen gleichzeitig aufgenommen werden
- Gleichmäßiges Anpressen der Pappen am dreidimensionalen Dachhimmel

Benefit:

- Flexibilität auch bei sich ändernden Werkstücken in der Zukunft
- Vollständig automatisierter Prozess
- Prozesssicher und wiederholgenau

Umsetzung:

- Universelles Greiferdesign für verschiedene Bauteile
- Sicheres Aufnehmen der Bauteile über flexible Saugnapfe
- Gleichmäßiges Anpressen der Werkstücke am dreidimensionalen Fahrzeughimmel mit flexibel gelagerten Pressleisten



Automatische Bestückung

Setzen von Bügeln und Klipsen an Backöfen

In der industriellen Produktion von Backöfen werden die Garräume mit einer robusten Emaillierung beschichtet. Für die reibungslose Montage der Öfen ist es wichtig, dass bestimmte Stellen der Werkstücke nicht emailliert sind. Hierfür werden vollautomatisch an den betreffenden Stellen Klipse angebracht, um die Emaillierung punktuell zu verhindern.

Die ebenfalls vollautomatisch produzierten Garräume werden über Förderbänder übergeben. Die Klipse werden als Schüttgut angeliefert, automatisch aussortiert und vereinzelt bereitgestellt. Ein Greifer setzt die Klipse je nach Garraum-Typ positionsgenau an die späteren Schraubstellen.

Über Bügel werden die Garräume an die Hängefördertechnik aufgegeben. Diese werden über ein Magazin bereitgestellt und vollautomatisch angebracht. Anschließend hebt ein Roboter den fertig bestückten Garraum von der Boden- in die Hängefördertechnik. Die Taktzeit des Gesamtsystems liegt unter einer Minute.

Das System entlastet das Arbeitspersonal und übernimmt eine monotone und belastende Tätigkeit. Die zweimalige Befüllung der Anlage pro Schicht ist ausreichend für das präzise und wiederholgenaue System.

Vorteile:

- 100% kundenspezifische Anforderungen
- Vollständig integriert in die Gesamtanlage
- Voruntersuchung in der Simulation
- Umfangreicher Voraufbau





KLIPSE SETZEN

- Vereinzelung des Schüttguts
- Positionsgenaueres Setzen der Klipse an späteren Schraubstellen

BÜGEL SETZEN

- Bereitstellen der Bügel über ein Magazin
- Vollautomatisches Bestücken der Werkstücke



EINHÄNGEN IN FÖRDER-TECHNIK

- Übergabe an die Hängeförder-technik



VIDEO AUF YOUTUBE

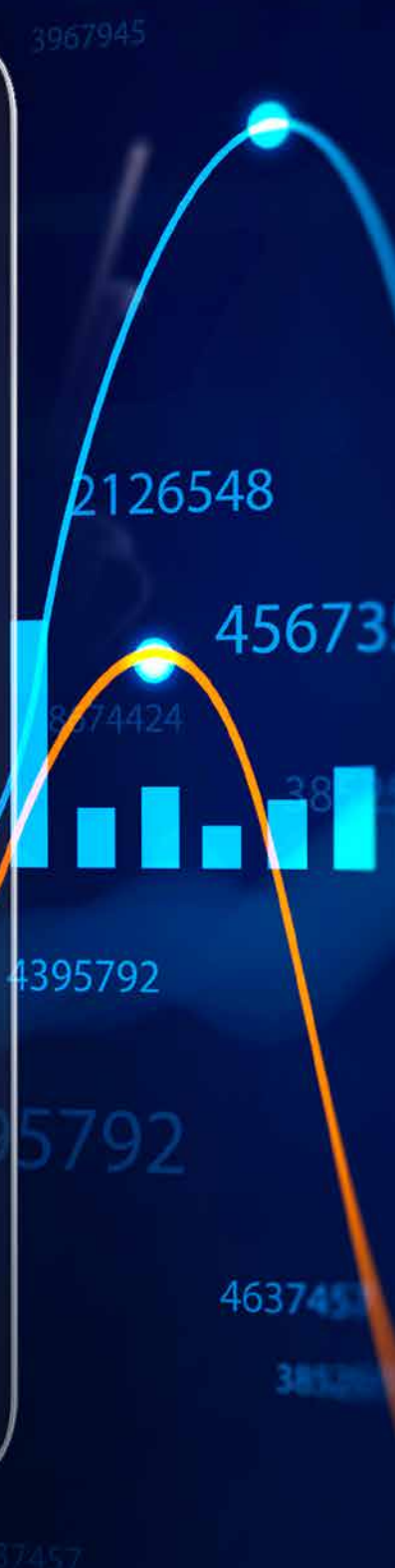


Sehen Sie das System in Aktion!

<https://www.youtube.com/watch?v=P2BHIwKexCQ>

ANALYSE & PLANNING





Analyse & Planung

Zusammenführung von Simulationsergebnissen als integraler Bestandteil der Anlagenplanung

ASIS verbindet Technologie und Praxis. Lackier- und Simulationsfachleute sind bei ASIS unter einem Dach vereint und befinden sich in regem Austausch. So entstehen Simulationen, die ein präzises Abbild der Realität zeigen.

Mit dem Anspruch der ganzheitlichen Anlagenplanung bieten wir unseren Erfahrungsschatz auch als Dienstleistung an, zum Beispiel im Bereich der Robotersimulation.

Egal ob Neuplanung oder Umbau - wir vereinen viele Jahrzehnte an Applikationserfahrung und modernste Simulationstechnologie.

Die digitalen Möglichkeiten der ganzheitlichen Anlagenplanung werden bei ASIS voll ausgeschöpft.

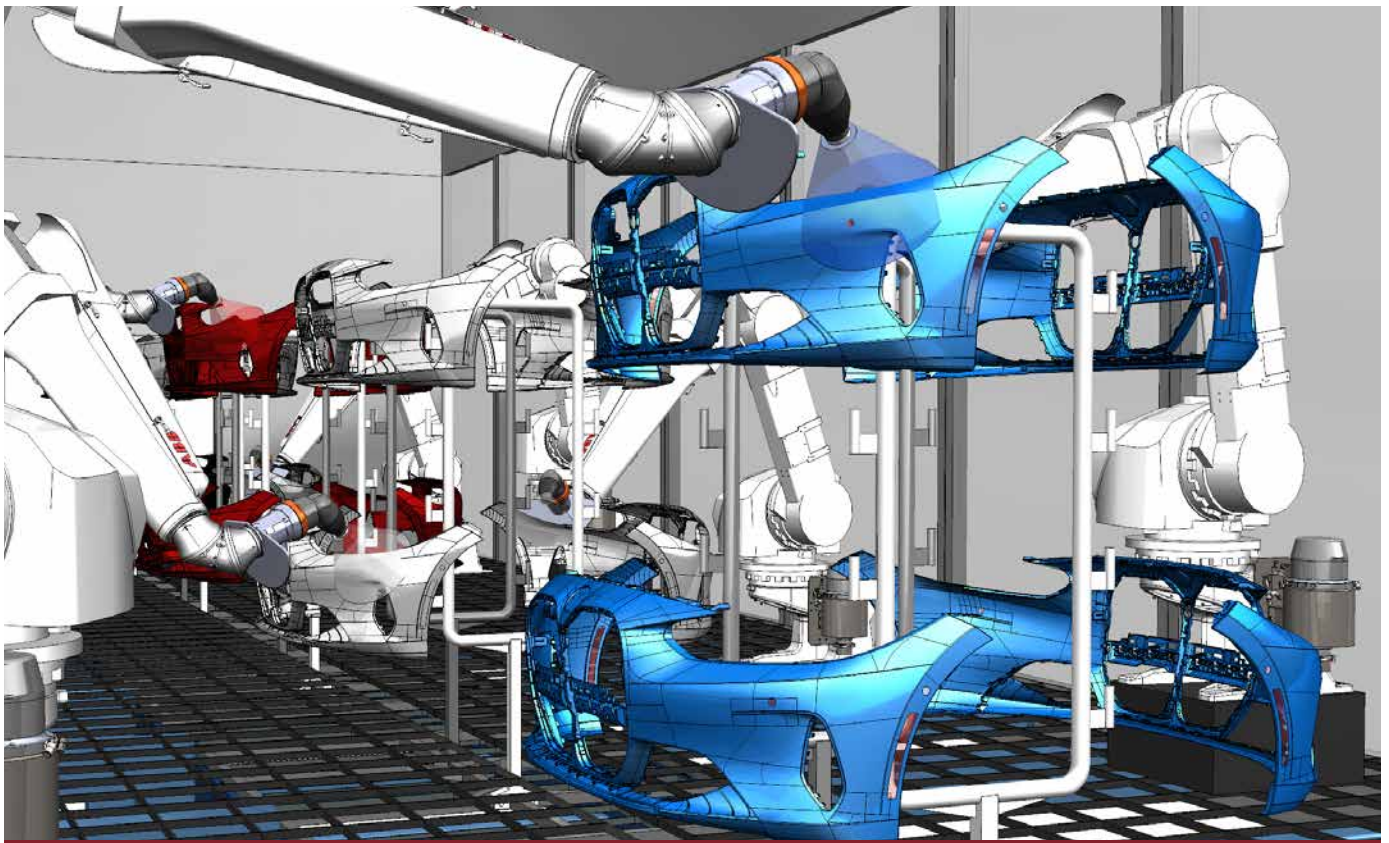
In solchen Betrachtungen konnte bereits nachgewiesen werden, dass sich bei Berücksichtigung aller unterschiedlichen Bearbeitungszeiten der Bauteile, die Anzahl der Stationen und damit die Gesamtgröße einer Anlage erheblich reduzieren lässt.

So vermeiden Sie das Risiko der Überdimensionierung und erhalten eine optimierte Anlage, perfekt auf Ihren Bedarf abgestimmt.

Ganz nebenbei sind die Programme der Roboter offline schon bereitgestellt.

Vorteile:

- Einzigartige Kombination von Lackier- und Simulationsfachleuten
- Ganzheitliche Anlagenplanungen
- Unabhängige Beratung
- Erreichbarkeitsstudien
- Gesamtsimulationen mit exakter Taktzeit
- Ausarbeitung von Lackierkonzepten im Line Tracking oder Stop & Go
- Layoutplanung
- Robotertausch
- Steuerungsaustausch
- Ausflussratenermittlung



VIDEO AUF YOUTUBE



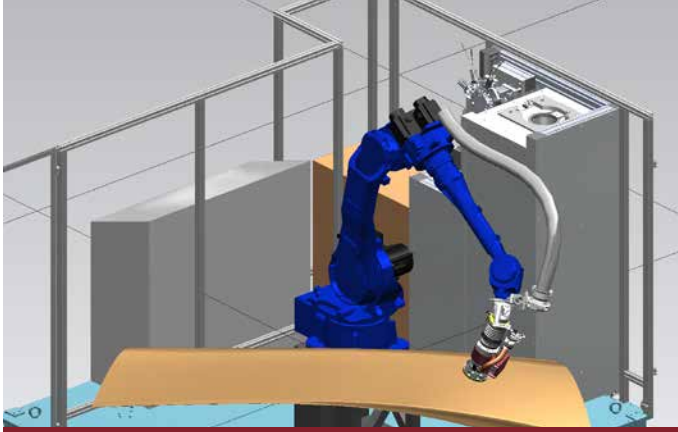
Siehen Sie eine Gesamtsimulation!
<https://www.youtube.com/watch?v=UIBtRGThEfo>



VIDEO AUF YOUTUBE



Sehen Sie eine Decklacksimulation!
<https://www.youtube.com/watch?v=hkclWUuD928>

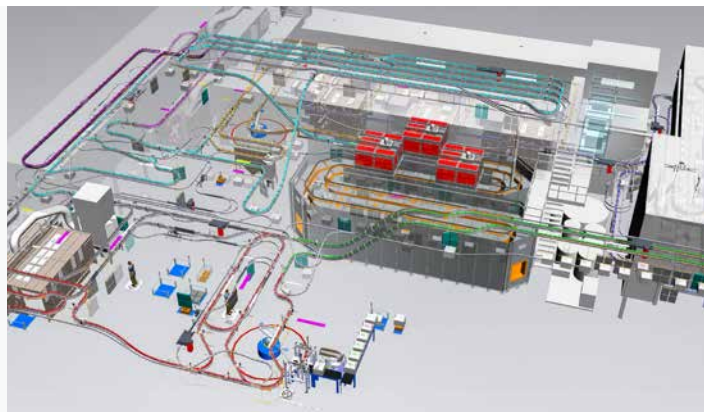


ROBOTERSIMULATION

- Erreichbarkeitsstudien zur Konzeptprüfung
- Offline Roboterprogrammierung
- Virtuelle Inbetriebnahme
- Prozessbeschleunigung durch digitale Zwillinge

GESAMTSIMULATION

- Verknüpfung von Robotersimulationen und einer Materialflusssimulation
- Simulation verketteter Prozesse
- Exakte Taktzeiten sicherstellen
- Überdimensionierung vermeiden



3D-SCANNING

- Einsatz bei Vermessungsaufgaben aller Art
- Als Dienstleistung oder bei internen Planungen
- In einem Termin alle Daten erfassen
- Erzeugt bearbeitbare 3D-Volumendaten
- Leistungsstarke Software für Kunden (walk-through)
- Ideal zur Dokumentation von Bestandsanlagen
- Beschleunigung von Inbetriebnahmen

SOFTWARE

Surface-Analytics

- Prozessdatenanalyse
- Konkrete Maßnahmen ableiten
- Predictive Maintenance

CC-Edit

- Optimierung von Farbwechselabläufen



Surface-Analytics

Niederlassungen

ASIS GmbH - Stammsitz Landshut

Kiem-Pauli-Str. 3
84036 Landshut
Deutschland

fon: +49 871 27676-0
e-mail: mail@asis-gmbh.de



ASIS GmbH - Niederlassung Oldenburg

An der Fuchsbäke 5
26131 Oldenburg
Deutschland

fon: +49 441 9507897-0
e-mail: mail@asis-gmbh.de



ASIS GmbH - Niederlassung Altdorf bei Böblingen

Schönbuchstraße 45
71155 Altdorf
Deutschland

fon: +49 871 27676-0
e-mail: mail@asis-gmbh.de



ASIS GmbH - Niederlassung Lüneburg

Friedrich-Penseler-Straße 34b
21337 Lüneburg
Deutschland

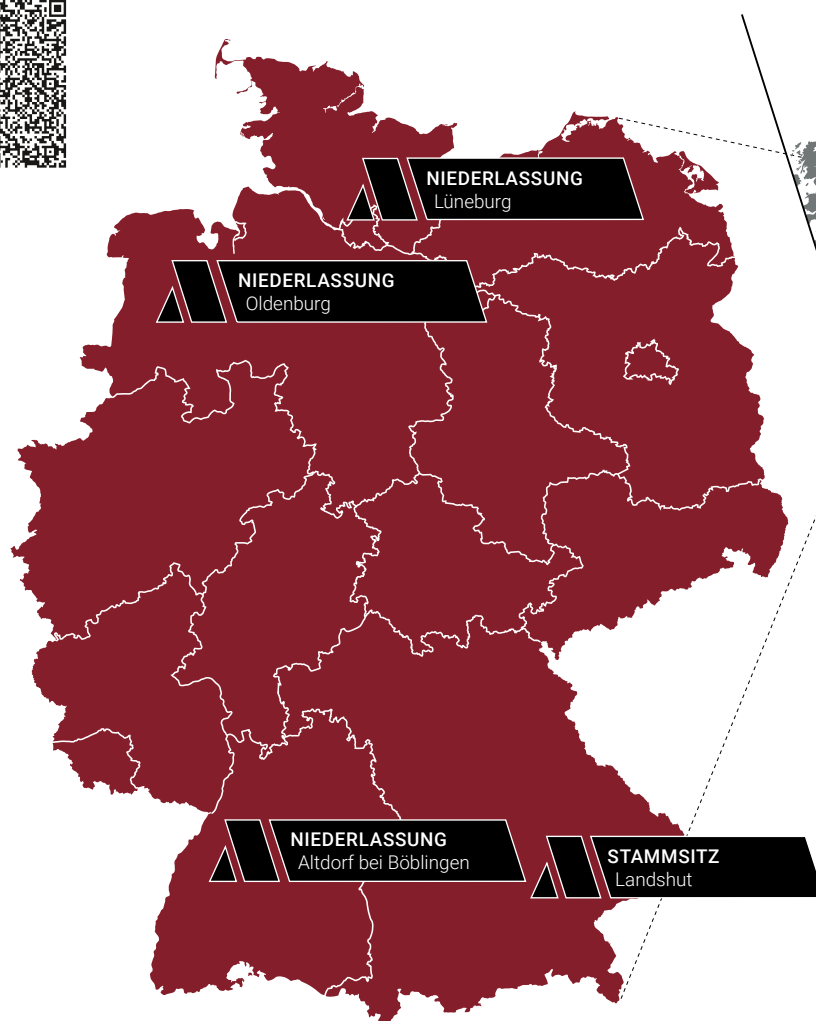
fon: +49 871 27676-0
e-mail: mail@asis-gmbh.de



ASIS (Wuxi) Automation Technology Co., Ltd

Building 1, HuanShenZhiGu Science
Innovation Park, No.8, GaoXiang Road,
DongGang Town, XiShan District,
WuXi City, P.C.: 214000

fon: +86 189 2128 5565
e-mail: mail@asis-gmbh.de



Bestellung & Service

ASIS Ersatzteilvertrieb

Kiem-Pauli-Str. 3
84036 Landshut
Deutschland

fon: +49 871 27676-241
e-mail: order@asis-gmbh.de



ASIS Service

Kiem-Pauli-Str. 3
84036 Landshut
Deutschland

fon: +49 871 27676-80
e-mail: service@asis-gmbh.de



order@asis-gmbh.de



TOCHTERUNTERNEHMEN CHINA
Wuxi





CONNECTING TECHNOLOGY AND PEOPLE

ASIS GmbH
Kiem-Pauli-Str. 3
84036 Landshut
Deutschland
fon: +49 871 27676-0
e-mail: mail@asis-gmbh.de

www.asis-gmbh.de

