

PERFEKTE OBERFLÄCHEN- BEARBEITUNG



SANDING



Schleifmittelwechselstation

Um die Schleifmittel ohne Benutzereingriff automatisch wechseln zu können, haben wir eine automatische Schleifmittelwechselstation konzipiert. Die Station entfernt die benutzten Schleifscheiben selbstständig vom Interfacepad. Im nächsten Prozessschritt wird dann eine neue Schleifscheibe automatisch aufgenommen.

Vorteile:

- Sicherer und schneller automatisierter Wechsel des Schleifmittels
- Alle handelsüblichen Schleifmittel sind einsetzbar
- Befüllung des Magazins während des Schleifvorgangs
- Gleichmäßig geschliffene Oberflächenstruktur
- Es können mehrere Schleifmittel pro Arbeitsgang eingesetzt werden
- Reproduzierbarkeit der Schleifergebnisse
- Für extrem lange Standzeiten ausgelegt 24/7 Betrieb
- Temperaturüberwachung der kritischen Komponenten
- Vorgabe und Erfassung aller Prozesswerte



1 Automatischer Schleifmittelwechsel



2 Fixierung des Schleifmittels



3 Abreißen des benutzten Schleifmittels



XCHANGE
SANDING

Automatisiertes Schleifen

Die Arbeitsschritte Schleifen und Polieren gehören immer noch zu den arbeits- und personalintensivsten Bereichen innerhalb der Oberflächenbearbeitung, sei es nun in der Automobil-, Kunststoff- oder Holzverarbeitenden Industrie.

Unser automatisiertes Schleifsystem

Durch den automatisierten Schleifvorgang erreicht man eine gleichmäßig geschliffene Oberflächenstruktur. Zudem werden die Schleifmittel durch unser patentiertes Verfahren mittels der Schleifmittelwechselstation (SMWS) sicher und schnell gewechselt.

Technische Daten

Bedienung	Touch Panel, Übergeordnete Steuerung
Medienanschlüsse	Druckluft bei 6–10 bar Betriebsdruck
Elektrische Anschlüsse	Profinet, Ethernet I/P
Wechselzeit	Weniger als 15 Sekunden
Fassungsvermögen Magazin	ca. 400 Schleifmittel



ASIS Schleifmittelwechselstation

ROB-E-UNIT SANDING

Rob-E-Unit, einzigartig & durchdacht

Der Rob-E-Unit ist der erste und einzige elektrische Exzentrerschleifer am Markt, der positionsgenau zum automatischen Schleifmittelwechsel anhalten kann. Dies erlaubt uns ein extrem schnelles Abreißen der Schleifmittel, sowie eine bestmögliche Absauglochüberdeckung bei der Aufnahme des neuen Schleifmittels. Die integrierte aktive Drehzahlregelung ist der maßgebliche

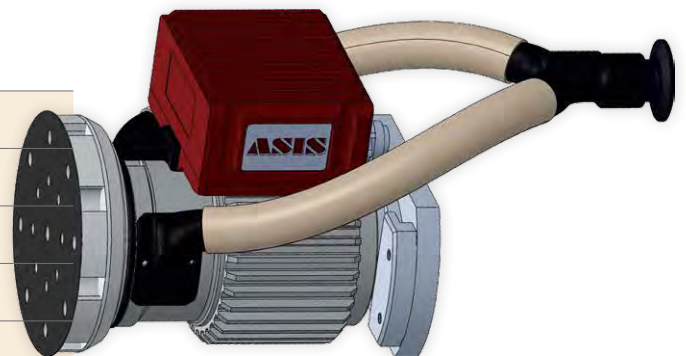
Baustein für ein reproduzierbares Schleifergebnis. Durch einen Rechts-/Linkslauf können wir das Schleifergebnis noch weiter perfektionieren, da so immer in der optimalen Richtung gearbeitet werden kann. Der Schleifer ist für hochdynamische Drehzahländerungen ausgelegt, um die zur Verfügung stehende Taktzeit optimal zu nutzen.

Transparenter Prozess:

Durch die standardisierte Feldbuschnittstelle und die vorgefertigten Steuerungsfunktionen ist eine schnelle Integration möglich. Alle Statusmeldungen und Aktualwerte können individuell ausgelesen werden und stehen für eine spätere Prozessoptimierung zur Verfügung.

Technische Daten E-Schleifer

Max. Umdrehung	8.500 1/min.
Gewicht	6,5 kg
Spannung	48VDC
Leistung	0,5 kW
Feldbus	Profinet, Ethernet I/P





100%
MADE IN GERMANY

Vorteile

- Schlanke und kompakte Bauform, stabiles Gehäuse in Metallausführung
- Drehzahlregelung garantiert gleichbleibende Schleifqualität
- Schnellwechseladaptierung, alle Anschlüsse sind steckbar ausgeführt
- Modularer Aufbau durch steckbare Steuerelektronik
- Optimiert für die automatische ASIS Schleifmittelwechselstation
- Momentenlast-Ermittlung für optimierten Anpressdruck
- Speziell entwickelt für industriellen 24/7 Robotereinsatz
- Optimale Absaugung



Stammsitz

ASIS GmbH
Automation Systems & Intelligent Solutions
Kiem-Pauli-Straße 3
D-84036 Landshut

Fon: +49 (0) 871 / 276 76 - 0
Fax: +49 (0) 871 / 276 76 - 76

Niederlassung Nord

ASIS GmbH
Automation Systems & Intelligent Solutions
An der Fuchsbäke 5
D-26131 Oldenburg

Fon: +49 (0) 441 / 950 78 97 - 0
Fax: +49 (0) 441 / 950 78 97 - 89

Technisches Büro West

ASIS GmbH
Automation Systems & Intelligent Solutions
Schönbuchstraße 45
D-71155 Altdorf

Fon: +49 (0) 7031 / 494 01 51

Tochterunternehmen China

ASIS (Wuxi) Automation Technology Co., Ltd.
Wuxi Xishan Economy and Technology Development Park
Bldg 1, No 99, Furong 3 Road, Xishan, Wuxi, Jiangsu, P.R. China
P.C. 214000

Fon: +86 (0) 510 / 837 876 69

mail@asis-gmbh.de
www.asis-gmbh.de
www.electricsanding.com
www.automaticsanding.com

