



Vier Roboter arbeiten bei VW in Hannover automatisch den Hülsen von Porsche Pleannern, Ansaug- und Ventilen.

80\_1701

## Perfektionierte Appearance

### Automatisiertes Schleifen von gefüllten Karosserieteilen für mehr Qualität und Produktivität

VW hat im Werk Hannover für Amarok, TS/G Multivan und Porsche Panamera eine automatische Füllerschleife aufgebaut. Im Ergebnis verbessert sich die Appearance deutlich messbar und die Produktivität stieg.

Der Füller dient bei der Automatikschleifung dazu, die nach der Vorkonturbehandlung und KTL vorhandenen Restverschmutzungen und Schmutzablagerungen zum Beispiel in der KTL-Beschichtung können zu Fehlstellen und später zu Rissen im Lack werden. Das Wecken von Volkswagen Nutzfahrzeugen im Werk in Hannover ist ein Prozess, der die Füllerschleife bis vor zwei Jahren in der Füllerschleife des Bereiches der Karosseriearbeiten wurde, erfolgte die Nacharbeit der Füllerschleife bis vor zwei Jahren in der Füllerschleife des Bereiches der Karosseriearbeiten. Hieron vergraben sich die Verantwortung für die Qualität des Füllerschleife zum Bereich der Kurz- und Langweil.

64



30 cm neben der Abraststation befindet sich ein Schleifkopf, der die Schleifmaschine mit der Abraststation verbindet. Die Schleifmaschine ist eine Roboterstation, die über einen Adapter mit der Abraststation verbunden ist. Die Schleifmaschine ist eine Roboterstation, die über einen Adapter mit der Abraststation verbunden ist. Die Schleifmaschine ist eine Roboterstation, die über einen Adapter mit der Abraststation verbunden ist.

Der Kontaktflansch verbindet eine freie Konfiguration des Anpressdruckes und den Ausgang von Material.

80\_1701



Die automatische Schleifverschleißerkennung kalibriert das Schleifkopfsystem, zieht die Schleifmaschine an und sorgt anschließend für eine positioniergenaue Schleifmittelanwendung.

Die Schleifmaschine ist eine positioniergenaue Schleifmaschine, die durch ihre geringen Längs- und Querschnitt eine effektive Abrastung ermöglicht.

80\_1701

erreicht wurde, im Bereich der Kurzweil das Verhältnis von Kurz- und Langweil zu verbessern. Die Schleifmaschine ist eine Roboterstation, die über einen Adapter mit der Abraststation verbunden ist. Die Schleifmaschine ist eine Roboterstation, die über einen Adapter mit der Abraststation verbunden ist.

Die Schleifmaschine ist eine positioniergenaue Schleifmaschine, die durch ihre geringen Längs- und Querschnitt eine effektive Abrastung ermöglicht.

80\_1701

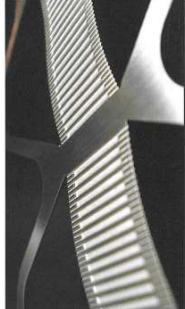
## Perfektionierte Appearance

### Automatisiertes Schleifen von gefüllten Karosserieteilen für mehr Qualität und Produktivität

VW hat im Werk Hannover für Amarok, TS/G Multivan und Porsche Panamera eine automatische Füllerschleife aufgebaut. Im Ergebnis verbessert sich die Appearance deutlich messbar und die Produktivität stieg.

Der Füller dient bei der Automatikschleifung dazu, die nach der Vorkonturbehandlung und KTL vorhandenen Restverschmutzungen und Schmutzablagerungen zum Beispiel in der KTL-Beschichtung können zu Fehlstellen und später zu Rissen im Lack werden. Das Wecken von Volkswagen Nutzfahrzeugen im Werk in Hannover ist ein Prozess, der die Füllerschleife bis vor zwei Jahren in der Füllerschleife des Bereiches der Karosseriearbeiten wurde, erfolgte die Nacharbeit der Füllerschleife bis vor zwei Jahren in der Füllerschleife des Bereiches der Karosseriearbeiten. Hieron vergraben sich die Verantwortung für die Qualität des Füllerschleife zum Bereich der Kurz- und Langweil.

64



## Wir entwickeln Lösungen

Perfekte Oberflächen mit Bürstmaschinen von Digl. Reinigen und entgraten – doppelseitig in einem Abbelghang.

www.digl-group.com  
info@digl.de · Tel: +49 (0) 81 45 / 95 87-0

Die Schleifmittelwechselstation Nach jeder Karosserie müssen die Schleifmittel gewechselt werden, um Prozessänderungen zu gewährleisten. Grundätzlich ist im Schleifkopf ein automatisches Schleifmittelwechselsystem erforderlich. In der Wechselstation muss die Schleifmaschine mit der Abraststation verbunden sein und das Lochbild der Schleifmaschine über den Schleifkopf hinweg sein. Die Schleifmaschine muss die Schleifmaschine über den Schleifkopf hinweg sein. Die Schleifmaschine muss die Schleifmaschine über den Schleifkopf hinweg sein.

Der Kontaktflansch verbindet eine freie Konfiguration des Anpressdruckes und den Ausgang von Material. Die Schleifmaschine ist eine positioniergenaue Schleifmaschine, die durch ihre geringen Längs- und Querschnitt eine effektive Abrastung ermöglicht.

Die Schleifmaschine ist eine positioniergenaue Schleifmaschine, die durch ihre geringen Längs- und Querschnitt eine effektive Abrastung ermöglicht. Die Schleifmaschine ist eine positioniergenaue Schleifmaschine, die durch ihre geringen Längs- und Querschnitt eine effektive Abrastung ermöglicht.

Die Schleifmaschine ist eine positioniergenaue Schleifmaschine, die durch ihre geringen Längs- und Querschnitt eine effektive Abrastung ermöglicht. Die Schleifmaschine ist eine positioniergenaue Schleifmaschine, die durch ihre geringen Längs- und Querschnitt eine effektive Abrastung ermöglicht.

Die Schleifmaschine ist eine positioniergenaue Schleifmaschine, die durch ihre geringen Längs- und Querschnitt eine effektive Abrastung ermöglicht. Die Schleifmaschine ist eine positioniergenaue Schleifmaschine, die durch ihre geringen Längs- und Querschnitt eine effektive Abrastung ermöglicht.

Die Schleifmaschine ist eine positioniergenaue Schleifmaschine, die durch ihre geringen Längs- und Querschnitt eine effektive Abrastung ermöglicht. Die Schleifmaschine ist eine positioniergenaue Schleifmaschine, die durch ihre geringen Längs- und Querschnitt eine effektive Abrastung ermöglicht.

80\_1701

80\_1701