

# BEFLAMMTECHNOLOGIE



ROB-FLAME

# Beflammanlage

Die Beflammanlage besteht aus einer Steuerungseinheit, die das Gas-Luft-Gemisch und den eigentlichen Brenner regelt. Sie ist in zwei Teile untergliedert, der mechanische Teil, mit allen Leitungen, Ventilen, Druckwächtern und Massendurchflussreglern und der elektrische Teil, bestehend aus der Steuerung, Visualisierung, dem Feuerungsautomaten und der gesamten elektrischen Verdrahtung. Um eine optimale Lackhaftung auf polyfinen- und polyolefinen Kunststoffbauteilen, wie z.B. Stoßfänger im Kfz-Bereich zu erreichen, muss eine hohe Oberflächenspannung erzeugt werden. Zudem wird eine saubere, reproduzierbare Oberfläche sichergestellt.

## Die Beflammung kann auf zwei Arten erfolgen:

- Flexibel über den Industrieroboter gesteuert
- Stationär, mit beweglich zu beflammenden Teilen



1 Beflammung mit flexiblem Roboterarm



2 Stationäre Beflammung



## Technische Daten

Spannungsversorgung	230 V/50 Hz
Steuerung	Siemens S7 Steuerung
Bedienung	Touch Panel, übergeordnete Steuerung
Gaseinspeisung	50 bis 1.000 mbar
Gassorten	Propan/Erdgas/Stadtgas
Wärmeleistung	Bis zu 50 kW (abhängig von der Gasart)
Druckluftversorgung	Bestehendes Druckluftnetz, frequenzgeregelte Zuluftgebläse





## Die Vorteile

- Präzise elektronische Regelung der Luft- und Gasmengen
- Flexible Brenner-Gestaltung nach Kundenwunsch
- Verbesserte Lackhaftung auf der Kunststoffoberfläche
- Reproduzierbarkeit des Applikationsergebnisses
- Verbesserung der Produktqualität und -haltbarkeit
- Prozessüberwachung im Sinne des Qualitätsmanagements
- Leckageüberwachung des Luft- / Gas-Gemischschlauchs
- Profibus-, Profinet- oder E / A-Schnittstelle
- Integration in übergeordnete Systeme
- Voll automatisiert
- Bedienerfreundliche Oberfläche
- Kundenspezifische Lösungen
- Eigenes Inbetriebnahme-Personal
- Komplettes System aus einer Hand

**Wirtschaftlich  
und flexibel**

**100%**  
MADE IN GERMANY



Pult-Schaltschrank nebeneinander

Schaltschrank übereinander

## Ausführungen

Die ASIS Beflammanlage ist nicht nur gesteuert, sondern kontinuierlich geregelt, um die Qualität während des Beflamm-Prozesses jederzeit sicherstellen und überwachen zu können. Die Überwachbarkeit der Leistungsdaten wird im automobilen Umfeld mehr und mehr eine „Muss“ Eigenschaft.

Die Regelung geschieht elektronisch durch Proportionalventile mit integrierten Massendurchfluss Sensoren. Natürlich

sind die notwendigen Sicherheitsventile, Druckregler und die Drucksensoren in unserem System enthalten.

Die Anlagen können je nach Wunsch und Platzbedarf in verschiedenen Ausführungen modular eingesetzt werden: als Pult nebeneinander oder als Schrank neben- bzw. übereinander. Zudem besteht noch die Option ein Display zu integrieren.

## Stammsitz Landshut

ASIS GmbH  
Automation Systems & Intelligent Solutions  
Kiem-Pauli-Straße 3  
D-84036 Landshut

Fon: +49 (0) 871 / 276 76 - 0  
Fax: +49 (0) 871 / 276 76 - 76

## Niederlassung Oldenburg

ASIS GmbH  
Automation Systems & Intelligent Solutions  
An der Fuchsbäke 5  
D-26131 Oldenburg

Fon: +49 (0) 441 / 950 78 97 - 0  
Fax: +49 (0) 441 / 950 78 97 - 89

## Technisches Büro Altdorf

ASIS GmbH  
Automation Systems & Intelligent Solutions  
Schönbuchstraße 45  
D-71155 Altdorf

Fon: +49 (0) 7031 / 494 01 51

## Technisches Büro Lüneburg

ASIS GmbH  
Automation Systems & Intelligent Solutions  
Pulverweg 1a  
D-21337 Lüneburg

Fon: +49 (0) 871 / 276 76 - 0

## Tochterunternehmen China

ASIS (Wuxi) Automation Technology Co., Ltd.  
Wuxi Xishan Economy and Technology Development Park  
Bldg 1, No 99, Furong 3 Road, Xishan, Wuxi, Jiangsu, P.R. China  
P.C. 214000

Fon: +86 (0) 510 / 837 876 69

[mail@asis-gmbh.de](mailto:mail@asis-gmbh.de)  
[www.asis-gmbh.de](http://www.asis-gmbh.de)  
[www.robflame.com](http://www.robflame.com)

