

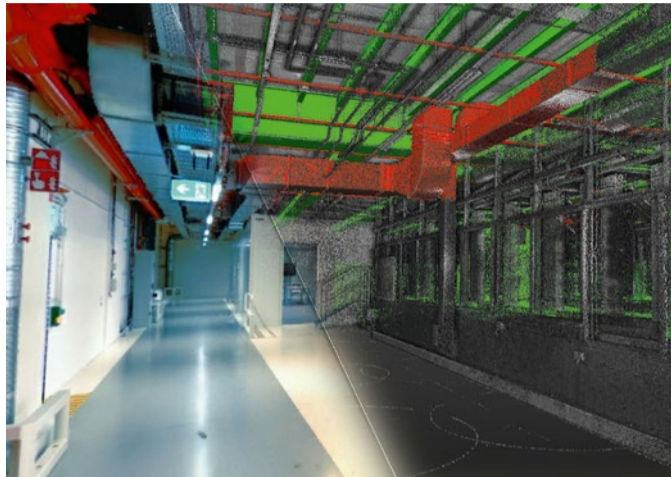
# Turnkey-Anlagen

Simulation zielgerichtet einsetzen

Der Schwerpunkt der Präsentation von ASIS liegt auf dem Thema Turnkey-Anlagen aus einer Hand. Das Unternehmen präsentiert zudem ein komplettes Sortiment an neuer Applikationstechnik. Materialdruckregler, Farbwechsler, Spülventile und vieles mehr hat das Entwicklungsteam neu durchdacht. ASIS betreibt ein eigenes Kompetenzzentrum für Digitalisierungslösungen. Es arbeitet mit modernster Simulationstechnologie und bietet Erreichbarkeits-

studien, Gesamtsimulationen mit exakter Taktzeit, Ausarbeitung von Lackierkonzepten im Line Tracking oder Stop & Go, Layoutplanung, Robotertausch, Steuerungsaustausch, Ausflussratenermittlung und vieles mehr. ■

**Zum Netzwerken:**  
Halle 1 Stand 1418  
ASIS GmbH,  
Landshut,  
Matthias Gröll,  
Tel. +49 871 27676-272,  
m.groell@asis-gmbh.de,  
www.asis-gmbh.de



Zum Kompetenzspektrum von ASIS zählen auch Planung und Realisierung von schlüsselfertigen Anlagen. Grafik: ASIS

## Pulver über Pulver

Gema präsentiert u. a. die „OptiStar All-in-One“-Steuerung, die Elektrostatik und Pulverförderung mittels Injektor in einem Gerät vereint. Das neuartige Design ermöglicht eine platzsparende Systemintegration in das Pulvermanagementzentrum. Ein verzögerungsfreies und somit exaktes Steuern der Pulverwolke wird durch kürzeste Reaktionszeiten auf Pulvermengenadjustierungen erreicht. Das schnelle Ein-/Ausschalten der Pulverzufuhr verringert zudem den Pulververbrauch. Weiterhin zeigt Gema, wie die neueste Generation der dynamischen Konturerkennung programmierfreie Beschichtungen ermöglicht.

Dazu setzt das Unternehmen auf Laserscanner gepaart mit der neuen Generation des vertikalen Hubgeräts „Typ ZA16“ und den Pistolenachsen „Typ UA05“. Die Lösung erkennt die Objektkontur vollautomatisch und positioniert die Pistolen auch bei dünnen Objekten und hohen Fördergeschwindigkeiten präzise. Ein weiteres Highlight ist die neue „Gema-Connect“ Software. ■

**Zum Netzwerken:**  
Halle 2 Stand 2426  
Gema Europa,  
Rödermark,  
Andreas Rasche,  
Tel. +49 30 91611226,  
a.rasche@gema.eu.com,  
www.gemapowdercoating.com

## Effizient beschichten

Venjakob stellt verschiedenste ganzheitliche Gesamtkonzepte für das effiziente Beschichten vor. Das Unternehmen plant, seine Kompetenz für unterschiedlichste Anforderungen an individuelle und äußerst flexible Systemlösungen zu präsentieren. Besucher sollen sich dazu inspirieren lassen, Beschichtungsprozesse neu zu überdenken. Venjakob kombiniert verschiedenste Applikationsverfahren, Trocknungstechniken und Automatisierungslösungen für unterschiedlichste Einsatzbereiche. Von Einzel-

maschinen bis zur vollautomatisierten Beschichtungslinie mit übergeordneter Anlagensteuerung und bei Bedarf mit Integration von Fremdanlagen. Gerne stellt das Team von Venjakob bereits realisierte Anlagenkonzepte vor. ■

**Zum Netzwerken:**  
Halle 2 Stand 2318  
Venjakob Maschinenbau GmbH, Rheda-Wiedenbrück,  
Gert große Deters,  
Tel. +49 5242 9603-184,  
ggrossedeters@venjakob.de,  
www.venjakob.de

## Nachhaltigkeit im Fokus

Sehon präsentiert den Themenschwerpunkt „Nachhaltigkeit bei Lackieranlagen und Lackierbetrieben“. Das Unternehmen zeigt eine Reihe von Energiesparmaßnahmen, die sowohl bei bestehenden als auch bei neuen Lackieranlagen sofort und effizient greifen. Bei Bestandsanlagen bietet sich eine professionelle energetische Sanierung an, bei der maximale staatliche Förderung für die Finanzierung der geplanten Modernisierung genutzt werden kann. Bei Neubau gehören Sehon-Kabinen und -Trockner durch intelligente Energiespar-Technologien nach Herstellerangabe zu den sparsamsten. Das Unternehmen hat schon diverse

Projekte umgesetzt, bei denen der gesamte Betrieb energetisch neugestaltet wurde, so dass nur noch zwischen 10% und 25% der vorher benötigten Energie zugekauft werden musste oder sogar eine komplette Energieautarkie des Betriebs erzielt wurde. Je nach Betrieb und Anforderung werden z. B. Solarthermie, Photovoltaik und Blockheizkraftwerke integriert. ■

**Zum Netzwerken:**  
Halle 1 Stand 1140  
Sehon Innovative Lackieranlagen GmbH, Gechingen,  
Tiemo Sehon,  
Tel. +49 7056 939-550,  
info@sehon.de,  
www.sehon-lackieranlagen.de

## Beschichtung von Massenkleinteilen

Für die Beschichtung von Massenkleinteilen aus Elastomeren, Metall oder Holz präsentiert Walther Trowal auf der PaintExpo erstmals den „Rotamat R 85“. Er ist mit einer neuen Volumenstrom-Regelung für das Beschichtungsmaterial ausgestattet. Sie erhöht nach Herstellerangaben die Prozesssicherheit und Reproduzierbarkeit des Lackauftrags weiter und vereinfacht die Bedienung.

Der „Rotamat R 85“ verfügt über einen Massendurchfluss-Sensor für das Beschichtungsmaterial, der exakte Messdaten für die präzise, auf das Zehntelgramm pro Minute genaue Rege-

lung des Volumenstroms liefert. So ist es möglich, dass der Beschichtungsvorgang jederzeit mit der vorgegebenen Lackmenge erfolgt und die gewünschte Schichtdicke präzise und reproduzierbar eingehalten wird. Die neue Regelung hat zudem den Vorteil, dass auch die vorgegebene Dauer des Beschichtungsvorgangs zuverlässig eingehalten wird. ■

**Zum Netzwerken:**  
Halle 2 Stand 2310  
Walther Trowal GmbH, Haan,  
Frank Siegel,  
Tel. +49 2129 571-209,  
f.siegel@walther-trowal.de,  
www.walther-trowal.de

ANZEIGE

Be the first with unique products and solutions.

paintshop-of-the-future.com

Innovationen machen den Unterschied: Randscharfe Applikation, Trocknung von innen und autonomer Transport. Wo immer der Lackierprozess verbessert werden kann, setzt die Lackieranlage der Zukunft von Dürr richtungsweisende Impulse. #SharpCoater

#SHARP  
COATER



DÜRR

www.durr.com